

|                                                                                   |                                                                                                              |            |             |
|-----------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|-------------|
|  | <b>2013/53/AB GEZİ TEKNELERİ VE KİŞİSEL DENİZ TAŞITLARI YÖNETMELİĞİ<br/>UYGUNLUK DEĞERLENDİRME PROSEDÜRÜ</b> |            |             |
|                                                                                   | Doküman No                                                                                                   | PR.34      | Revizyon No |
|                                                                                   | Revizyon Tarihi                                                                                              | 26.12.2024 | Sayfa       |
|                                                                                   |                                                                                                              |            | 6<br>1/40   |

### 1. AMAÇ

Bu Belgelendirme prosedürü, FQC STANDARD tarafından 28.12.2013 tarihinde Avrupa Birliği resmi gazetesinde yayınlanan 2013/53/EU Avrupa Parlamentosu ve Avrupa Konseyi Yönetmeliğinin 2 (1) (a) (b) (c) ve (f) maddelerinde ve bu yönetmelik esas alınarak, 05.05.2017 tarih ve 30057 sayılı T.C. Resmi Gazete de yayınlanan Gezi Tekneleri ve Kişisel Deniz Taşıtları Yönetmeliğinin 2 (1) (a) (b) (c) ve (e) maddelerinde belirtilen ürünlerin uygunluk değerlendirme faaliyetlerini nasıl yapacağı ve kurum ve kuruluşların FQC STANDARD' a nasıl başvuracağı, belgelendirme gereksinim ve aşamalarını, belgenin düzenlenmesi, yürütülmesi ile ilgili esasları düzenlemek amacıyla yapılmıştır.

FQC STANDARD, ISO/IEC 17020, ISO/IEC 17065 ve ISO/IEC 17021-1 standartlarına uygun olarak yukarıda belirtilen yönetmelikler kapsamında ürün belgelendirme hizmeti vermektedir.

Mevcut prosedürlere göre, söz konusu ürünlerin belgelendirilmesine ilişkin yönetmeliklerin ve ISO standartların gereklerine tam olarak uygunluğu teyit edilen ürünler FQC STANDARD tarafından belgelendirilir.

Bu prosedür, sözleşme aşamasında karşılıklı olarak imza altına alınır.

### 2. KAPSAM

FQC STANDARD tarafından yürütülen, 2013/53/AB Gezi Tekneleri ve Kişisel Deniz Taşıtları Yönetmeliği kapsamına giren ürünler için Uygunluk Değerlendirme Faaliyetlerini kapsar.

#### 2.1 FAALİYET KAPSAMI

Bu prosedür Deniz Sektörü Yeni İnşa Bölümü, Yat ve Küçük Tekneler Birimi tarafından uygulanır.

Ürünlerin kapsamı aşağıdaki gibidir:

1. Gezi tekneleri ve kısmen tamamlanmış gezi tekneleri,
2. Kişisel deniz taşıtları ve kısmen tamamlanmış kişisel deniz taşıtları,
3. Deniz taşıtı içerisine yerleştirilmiş ve kıçtan tahrikli benzinli motorlar ve benzin tankı mahalleri için tutuşmadan korunma donanımı,
4. Dıştan takma motorlarda, motor viteste iken ilk hareketi önleme donanımı,
5. Dümen simitleri, dümen mekanizmaları ve tel donanımları,
6. Sabit olarak tesis edilecek yakıt tankları ve yakıt hortumları,
7. Hazır (prefabrik) kaporta ve lumbuzlar,
8. Teknede büyük tadilata tabi olan deniz taşıtları.

Bu prosedür, Deniz Sektörü Yeni İnşa Bölümü Yat ve Özel Küçük Tekneler Biriminde, 28.12.2013 tarihinde Avrupa Birliği resmi gazetesinde yayınlanan 2013/53/EU Avrupa Parlamentosu ve Avrupa Konseyi Gezi Tekneleri ve Kişisel Deniz Taşıtları Yönetmeliğinin 2 (2) (a) (b) ve (c) maddelerinde ve 05.05.2017 tarih ve 30057 sayılı T.C. Resmi Gazete de yayınlanan Gezi Tekneleri ve Kişisel Deniz Taşıtları Yönetmeliğinin 2 (2) (a) (b) ve (c) maddelerinde belirtilen ürünlere uygulanmaz.

#### 2.2 FQC STANDARD KRİTERLERİ

Gezi Tekneleri ve Kişisel Deniz Taşıtları Yönetmeliği Resmî Gazete Tarihi: 05.05.2017 Resmî Gazete Sayısı: 30057

Gezi Tekneleri ve Kişisel Deniz Taşıtları Yönetmeliği Kapsamında Faaliyet Gösterecek Onaylanmış

Kuruluşların Görevlendirilmelerinde Ve Denetiminde Esas Alınacak Temel Kriterlere Dair Tebliğ Resmî Gazete Tarihi: 09.12.2017 Resmî Gazete Sayısı: 30265

#### 2.3 MEVZUATLAR

5 Mayıs 2017 tarih 30057 sayılı 2013/53/AB Gezi Tekneleri ve Kişisel Deniz Taşıtları Yönetmeliği

Bu Yönetmelik, 26/9/2011 tarihli ve 655 sayılı Ulaştırma, Denizcilik ve Haberleşme Bakanlığının Teşkilat ve Görevleri Hakkında Kanun Hükmünde Kararnamenin 12 nci ve 28 inci maddesi ile 5/3/2020 tarihli ve 7223 kanunu numaralı Ürün Güvenliği ve Teknik Düzenlemeler Kanun hükümlerine dayanılarak hazırlanmıştır.

DIRECTIVE 2013/53/EU OF THE EUROPEAN PARLIAMENT AND OF THE COUNCIL

of 20 November 2013 on recreational craft and personal watercraft and repealing Directive 94/25/EC

### 3. İLGİLİ DOKÜMANLAR ve REFERANSLAR

FR.339 Gezi Tekneleri ve Kişisel Deniz Taşıtları Yönetmeliği Başvuru Formu

|                                                                                   |                                                                                                              |            |             |
|-----------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|-------------|
|  | <b>2013/53/AB GEZİ TEKNELERİ VE KİŞİSEL DENİZ TAŞITLARI YÖNETMELİĞİ<br/>UYGUNLUK DEĞERLENDİRME PROSEDÜRÜ</b> |            |             |
|                                                                                   | Doküman No                                                                                                   | PR.34      | Revizyon No |
|                                                                                   | Revizyon Tarihi                                                                                              | 26.12.2024 | Sayfa       |
|                                                                                   |                                                                                                              |            | 6<br>2/40   |

FR.340 Gezi Tekneleri ve Kişisel Deniz Taşıtları Yönetmeliği Başvuru Değerlendirme Formu  
FR.63 Uygunluk Değerlendirme Sözleşmesi  
FR.341 Gezi Tekneleri ve Kişisel Deniz Taşıtları Yönetmeliği Teknik Dokümantasyon İnceleme Formu  
FR.113 İş Emri Formu  
FR.31 Denetim Ekibi Bilgilendirme Formu  
FR.606 Uygunluk Değerlendirme Faaliyet Planı  
FR.32 Denetim Planı Formu  
FR.342 Gezi Tekneleri ve Kişisel Deniz Taşıtları Yönetmeliği Temel Gereklere Kontrol Listesi  
FR.346 Gezi Tekneleri ve Kişisel Deniz Taşıtları Yönetmeliği Soru Listesi  
FR.343 Gezi Tekneleri ve Kişisel Deniz Taşıtları Yönetmeliği Modül H Soru Listesi Formu  
FR.344 Gezi Tekneleri ve Kişisel Deniz Taşıtları Yönetmeliği Uygunluk Değerlendirme Raporu  
FR.355 Gezi Tekneleri ve Kişisel Deniz Taşıtları Yönetmeliği Sertifika Formu  
FR.663 RCD Saha El Notu Formu  
FR.27 Uygunsuzluk ve Düzeltici Faaliyet Formu  
FR.36 Gözden Geçirme Ve Karar Formu  
FR.42 Denetim Katılım Listesi Formu  
TL.001 Sertifika Ve Logo Kullanım Talimatı  
TL.007 Denetim Süresi Belirleme Talimatı  
TB.02 Uygunluk Değerlendirme Personeli Yetkinlik Matrisi  
TB.03 Uygunluk Değerlendirme Muayene Personeli Yetkilendirme Tablosu  
PR.01 Doküman Kontrol Prosedürü  
PR.02 Kayıtların Kontrolü Prosedürü  
PR.04 Düzeltici/Önleyici Faaliyet Prosedürü  
PR.05 Şikâyet ve İtiraz Prosedürü  
PR.08 Personel Seçme Atama ve Performans Değerlendirme Prosedürü  
PR.16 Onaylanmış Kuruluş Faaliyet Prosedürü  
PR.22 Uygunluk Değerlendirme Prosedürü  
PR.33 Sistem Uygunluk Değerlendirme Prosedürü  
ISO/IEC 17021-1  
ISO/IEC 17020  
ISO/IEC 17025  
ISO/IEC 17065

#### 4. SORUMLULUKLAR ve UYGULAMA

- Kullanılan malzemelerin değerlendirilmesi için gerekli incelemelerin gerçekleştirilmesinden, FQC STANDARD' ın yetkilendirdiği Baş Denetçi/Uzmanlar sorumludur.
- Ürünlerin son değerlendirmesinin beklenen ya da beklenmeyen ziyaretler ile gerçekleştirilmesinden FQC STANDARD' ın yetkilendirdiği Baş Denetçi/Uzmanlar sorumludur.
- Muayene modüllerine (Modül A1, B, C, C2, F, G) göre yapılacak faaliyetlerin incelenmesinden değerlendirilmesinden FQC STANDARD' ın yetkilendirdiği Uzmanlar sorumludur.
- Sistem denetimleri (Modül D, E, H) Kalite sistemlerinden atanan Baş Denetçi/Uzman(lar) tarafından gerçekleştirilir.
- Üretim Sonrası Değerlendirmeye Bağlı Eşdeğer Uygunluk (Modül PCA) değerlendirilmesinden FQC STANDARD' ın yetkilendirdiği Baş Denetçi/Uzmanlar sorumludur.
- Belge taleplerinin gözden geçirilmesi ve belgelendirme sürecinin yürütülmesinden Teknik Düzenleme Sorumlusu sorumludur.
- Baş Denetçi/ Uzman: Süreç sahibi, İnceleme, Denetim, Değerlendirme, Kontrol, Muayene
- Teknik Düzenleme Sorumlusu: Planlama, gözden geçirme ve karar

#### 5.TANIMLAR:

- **Üretici:** Gezi Tekneleri ve Kişisel Deniz Taşıtları grubunu imal eden, ıslah eden veya adını, ticari markasını veya ayırt edici işaretini koyarak kendini imalatçı olarak tanıtan gerçek veya tüzel kişiyi
- **Uygunluk Değerlendirmesi:** Gezi Tekneleri Ve Kişisel Deniz Taşıtları grubunun bu 2013/53/AB hükümlerine uygunluğunun test edilmesi, muayene edilmesi ve/veya belgelendirilmesine ilişkin her türlü faaliyet.

|                 |            |             |      |
|-----------------|------------|-------------|------|
| Doküman No      | PR.34      | Revizyon No | 6    |
| Revizyon Tarihi | 26.12.2024 | Sayfa       | 3/40 |

- **Harmonize Standart:** Komisyonun talimatı üzerine bir Avrupa Standardizasyon Kuruluşu tarafından hazırlanan ve Avrupa Birliği Resmi Gazetesinde yayımlanan standart.
- **Modül:** Direktif gereğince, ürünün taşıdığı risklere göre hangi uygunluk değerlendirmesi işlemine tabi tutulacağını gösteren yollardan her biri.
- **Teknik Dosya:** Gezi Tekneleri Ve Kişisel Deniz Taşıtları ile ilgili teknik düzenlemenin gereklerine uygun olarak üretildiğini gösteren rapor ve belgelerin bulunduğu ve ürünün tasarım, üretim ve/veya çalışması ile ilgili bilgileri içeren dosya.
- **FQC:** Test, muayene ve/veya belgelendirme kuruluşları arasından, belirtilen esaslar çerçevesinde, uygunluk değerlendirme faaliyetinde bulunmak üzere Yetkili Kurum tarafından belirlenerek yetkilendirilen ve AB Resmi Gazetesinde yayınlanan kurum.
- **Donanımlar:** Bir üretici tarafından, entegre ve fonksiyonel bir bütün oluşturması için birleştirilen Gezi Teknesi ve Deniz Taşıtları ekipmanının çeşitli parçaları.
- **Teknik Düzenleme:** Bir ürünün vasıflarını, işleme veya üretim yöntemlerini veya bunlarla ilgili terminoloji, sembol, ambalajlama, işaretleme, etiketleme veya uygunluk değerlendirme işlemlerini tek tek veya birkaçını ele alarak düzenleyen, uyulması zorunlu her türlü mevzuatı,
- **Teknik Düzenleme Sorumlusu:** İlgili teknik düzenlemesi gereği FQC STANDARD tarafından yürütülecek uygunluk değerlendirme faaliyetleri kapsamında gerçekleştirilecek olan muayene ve denetimleri planlayan, belgelendirme kararı öncesi muayene ve denetim sonuçlarını kontrol eden personeli,
- **Uzman:** İlgili teknik düzenlemesi gereği FQC STANDARD tarafından yürütülecek uygunluk değerlendirme faaliyetleri kapsamında planlanan muayene ve/veya denetimleri gerçekleştiren ve muayene ve/veya denetim sonuçlarını teknik düzenleme sorumlusuna sunan personeli,
- **Baş Denetçi/Denetçi:** İlgili teknik düzenlemesi gereği FQC STANDARD tarafından yürütülecek uygunluk değerlendirme faaliyetleri kapsamında planlanan tam kalite güvencesi denetimleri gerçekleştiren ve denetim sonuçlarını teknik düzenleme sorumlusuna sunan personeli,
- **FQC STANDARD:** FQC Standard Uygunluk Değerlendirme Anonim Şirketi
- **Vizyon Yazılımı:** FQC STANDARD' ın sözleşme ile edindiği proje ve kalite yönetim sistemi takip programı.
- **Yönetmelik:** 28.12.2013 tarihinde Avrupa Birliği resmi gazetesinde yayınlanan 2013/53/EU Avrupa Parlamentosu ve Avrupa Konseyi Yönetmeliği ve bu yönetmelik esas alınarak, 05.05.2017 tarih ve 30057 sayılı T.C. Resmi Gazete de yayınlanan Gezi Tekneleri ve Kişisel Deniz Taşıtları Yönetmeliği.
- **Bakanlık:** Ulaştırma ve Altyapı Bakanlığı.
- **Komisyon:** Avrupa Komisyonu.
- **Ürün:** Gezi teknesi, kişisel su aracı, kısmen tamamlanmış gezi teknesi veya kişisel su aracı, ana sevk makinası ve bileşenler.
- **Deniz taşıtı:** Gezi Teknesi veya Kişisel Deniz Taşıtı.
- **Gezi teknesi:** Sevk sistemine bakılmaksızın, spor ve gezi amaçlı, tekne boyu 2,5 metreden 24 metreye kadar olan, Kişisel Deniz Taşıtı haricindeki herhangi bir deniz taşıtı.
- **Kişisel deniz taşıtı:** Birincil sevk sistemi olarak su jeti pompasına sahip içten bir sevk motorunun kullanıldığı oturan, ayakta duran veya diz çökmüş vaziyetteki bir kişi veya kişiler tarafından kumanda edilen, boyu 4 metreden küçük spor ve gezi amaçlı deniz taşıtı.
- **Kişisel kullanım için imal edilmiş deniz taşıtı:** Üretimi takiben kullanacak kişi tarafından kendi kullanımı için imal edilmiş deniz taşıtı.
- **Sevk motoru:** Doğrudan veya dolaylı olarak sevk maksadıyla kullanılan, buji ile veya sıkıştırma ile ateşlenen içten yanmalı herhangi bir motor.
- **Motorda büyük tadilat:** Sevk motorunda gerçekleştirilen ve motorun emisyon sınırlarının ek-1'in B bölümünde belirtilen sınırları aşmasına sebep olabilecek veya sevk motorunun anma gücünü % 15'ten fazla artıran tadilatlar.
- **Teknede büyük dönüşüm:** Deniz taşıtının sevk sisteminin değişmesini, motorda büyük tadilat yapılmasını veya bu yönetmelikte belirlenmiş temel güvenlik ve çevresel gereklilikleri karşılayamayacak şekilde deniz taşıtında yapılan değişiklikler.
- **Sevk sistemi:** Deniz taşıtının sevk edilme metodu.
- **Motor ailesi:** Tasarımlarındaki özellikler sebebiyle, benzer egzoz ve gürültü emisyonu karakteristiklerine sahip motorların ithalatçıları tarafından yapılan gruptandırma.
- **Tekne boyu:** Uyumlaştırılmış standarda ve/veya uyumlaştırılmış standarda karşılık gelen uyumlaştırılmış ulusal standarda göre ölçülen tekne boyu.

|                 |            |             |      |
|-----------------|------------|-------------|------|
| Doküman No      | PR.34      | Revizyon No | 6    |
| Revizyon Tarihi | 26.12.2024 | Sayfa       | 4/40 |

- **Piyasada bulundurma:** Bir ürünün ticarî bir faaliyet yoluyla, bir ödeme karşılığında veya bedelsiz olarak dağıtım, tüketim veya kullanım için yurt içi piyasaya arzı.
- **Piyasaya arz:** Bir ürünün yurt içi piyasada ilk defa bulundurulması.
- **Hizmete sunmak:** Bu yönetmeliğin kapsadığı ürünün, son kullanıcısı tarafından ilk kullanımı.
- **İmalatçı:** Bir ürünü üreten veya tasarımlanmış veya üretilmiş bir ürünü piyasaya arz etmek üzere elinde bulunduran ve kendi adına ya da ticari markası ile ürünü piyasaya arz eden gerçek veya tüzel kişi. - Yetkili temsilci: İmalatçı adına belirli görevleri yerine getirmek üzere kendisinden yazılı vekâlet alan Türkiye’de yerleşik gerçek veya tüzel kişi.
- **İthalatçı:** Bir ürünü ithal ederek piyasaya arz eden gerçek veya tüzel kişi.
- **Kişisel İthalatçı:** Bir ürünü ticari faaliyet amacı gütmeksizin, yurt dışından ithal ettiği bir ürünü, kendi kullanımı amacıyla hizmete sunan Türkiye’de yerleşik gerçek veya tüzel kişi.
- **Dağıtıcı:** Bir ürünü, tedarik zincirinde yer alarak piyasada bulunduran, imalatçı veya ithalatçı dışındaki gerçek veya tüzel kişi.
- **İktisadi işletmeci:** İmalatçı, yetkili temsilci, ithalatçı ve dağıtıcının her biri.
- **Uyumlaştırılmış Ulusal standart:** TSE (Türk Standartları Enstitüsü) tarafından kabul edilmiş ve Türkçe olarak yayınlanmış Avrupa Birliği standardı.
- **Uyumlaştırılmış Avrupa Standardı:** Avrupa Standardizasyon Örgütü tarafından kabul edilmiş ve Avrupa Birliği resmi gazetesinde yayınlanan standartlar. ([https://ec.europa.eu/growth/single-market/european-standards/harmonised-standards/recreationalcraft\\_en](https://ec.europa.eu/growth/single-market/european-standards/harmonised-standards/recreationalcraft_en)).
- **Ulusal akreditasyon kuruluşu:** Türk Akreditasyon Kurumu (TURKAK)
- **Uygunluk değerlendirmesi:** Bir ürünün, bu Yönetmeliğin gerekliliklerini karşılayıp karşılamadığını gösteren süreç.
- **Uygunluk değerlendirme Kuruluşu:** Kalibrasyon, test, belgelendirme ve muayene dâhil olmak üzere uygunluk değerlendirme faaliyeti gerçekleştiren Türkiye’de yerleşik kuruluş.
- **Geri çağırma:** Son kullanıcıya ulaşmış ürünün ilgili iktisadi işletmecisine geri dönüşüne yönelik herhangi bir önlem.
- **Piyasadan çekmek:** Bir ürünün tedarik zinciri içerisinde piyasada bulundurulmasını önlenmesine yönelik herhangi bir önlem.
- **Piyasa gözetimi:** Ürünün, sağlık, güvenlik ve kamu yararı ile ilgili diğer hususları güvence altına almak amacıyla düzenlenen ilgili teknik mevzuatın uygulanabilir gerekliliklerine uygunluğunu sağlamak amacıyla Bakanlık tarafından gerçekleştirilen tüm faaliyetler.
- **“CE” işareti:** Ürünün “CE” işaretinin konulmasını öngören ilgili teknik mevzuatın uygulanabilir gerekliliklerine uygun olduğunu gösteren ve imalatçı tarafından ilâştirilen işaret.
- **PL:** Planlama
- **BD/TU:** Baş Denetçi/ Uzman
- **TDS:** Teknik Düzenleme Sorumlusu
- **PDS:** Planlama Denetim Seti
- **Teknik Düzenleme Sorumlusu:** Planlama, denetim sonucu raporların kontrolü ve karar alıcı
- **AT:** Avrupa Topluluğu
- **TPS:** Madde IV- 2.1’de tanımlanan Teknik Planlama Süreci
- **ÜYİS:** Madde IV- 2.2’de tanımlanan Üretim Yeri İncelemesi Süreci
- **TDİS:** Madde IV- 2.3’de tanımlanan Teknik Dosya İnceleme Süreci
- **GGKS:** Madde IV- 2.4’te tanımlanan Gözden Geçirme ve Karar Süreci
- **UBDS:** Madde IV- 2.5’te tanımlanan Uygunluk Belgesi Düzenleme Süreci
- **PCA:** Üretim Sonrası Değerlendirme (Post Construction Assessment)
- **Muayene Tabanlı Modüller:** Modül A, A1, B, C, G, F, PCA
- **Sistem Tabanlı Modüller:** Modül D, E, H

## 6. UYGULAMA

### 6.1 UYGUNLUK DEĞERLENDİRMESİ İŞLEMLERİNİN AŞAMALARI

#### 6.1.1 Tasarım ve üretim

(1) Gezi teknelerinin tasarım ve üretimi ile ilgili, CE İşareti Yönetmeliğinin Ek-3 'ünde düzenlenen aşağıdaki prosedürler uygulanır:

a) Ek-1-A-1 maddede atıfta bulunulan tasarım sınıfları A ve B için:

|                 |            |             |      |
|-----------------|------------|-------------|------|
| Doküman No      | PR.34      | Revizyon No | 6    |
| Revizyon Tarihi | 26.12.2024 | Sayfa       | 5/40 |

- 1) Tekne boyu 2,5 m ve üzeri olup 12 m'den az olan gezi tekneleri için Modül A1 (İç üretim kontrolü + denetimli ürün testi), Modül B (AB tip incelemesi) ile birlikte Modül C, D, E veya F, Modül G (Birim doğrulamasına dayalı uygunluk), Modül H (Tam kalite güvencesine dayalı uygunluk)'lerden herhangi biri,
- 2) Tekne boyu 12 m ve üzeri olup 24 m'ye kadar olan gezi tekneleri için Modül B (AB tip incelemesi) ve birlikte Modül C, D, E veya F, Modül G (Birim doğrulamasına dayalı uygunluk), Modül H (Tam kalite güvencesine dayalı uygunluk)'lerden herhangi biri,

b) Ek-1-A-1 maddede atıfta bulunulan tasarım sınıfı C için:

- 1) Tekne boyu 2,5 m ve üzeri olup 12 m'den az olan gezi tekneleri için Ek-1-A'da yer alan temel gerekliliklerin 3.2. ve 3.3. maddeleriyle ilgili uyumlaştırılmış standartlar ve/veya uyumlaştırılmış standarda karşılık gelen uyumlaştırılmış ulusal standartların gerekliliklerini karşılaması durumunda; Modül A (İç üretim kontrolü), Modül A1 (İç üretim kontrolü + denetimli ürün testi), Modül B (AB tip incelemesi) ile birlikte Modül C, D, E, F veya Modül G (Birim doğrulamasına dayalı uygunluk) veya Modül H (Tam kalite güvencesine dayalı uygunluk), Ek-1-A'da yer alan temel gerekliliklerin 3.2. ve 3.3. maddeleriyle ilgili uyumlaştırılmış standartlar ve/veya uyumlaştırılmış standarda karşılık gelen uyumlaştırılmış ulusal standartların gerekliliklerini karşılamaması durumunda; Modül A1 (İç üretim kontrolü + denetimli ürün testleri), Modül B (AB tip incelemesi) ile birlikte Modül C, D, E, F, Modül G (Birim doğrulamasına dayalı uygunluk) veya Modül H (Tam kalite güvencesine dayalı uygunluk) lardan herhangi biri,
- 2) Tekne boyu 12 m ve üzeri olup 24 m'ye kadar olan gezi tekneleri için; Modül B (AB tip incelemesi) ile birlikte Modül C, D, E veya F, Modül G (Birim doğrulamasına dayalı uygunluk), Modül H (Tam kalite güvencesine dayalı uygunluk)'lerden herhangi biri,

c) Bu Yönetmeliğin Ek-1-A-1 maddesinde atıfta bulunulan tasarım sınıfı D için:

- (1) Tekne boyu 2,5 m'den 24 m'ye kadar olan gezi tekneleri için; Modül A (İç üretim kontrolü), Modül A1 (İç üretim kontrolü + denetimli ürün testi), Modül B (AT tip incelemesi) ile birlikte Modül C, D, E veya F, Modül G (Birim doğrulamasına dayalı uygunluk), Modül H (Tam kalite güvencesine dayalı uygunluk) 'lerden herhangi biri.

**(2) Kişisel deniz taşıtlarının tasarım ve üretimi ile ilgili, CE İşareti Yönetmeliğinin Ek-3'ünde düzenlenen aşağıdaki prosedürler uygulanır:**

- a) Modül A (İç üretim kontrolü),
- b) Modül A1 (İç üretim kontrolü + denetimli ürün testleri),
- c) Modül B (AB tip incelemesi) ile birlikte Modül C, D, E veya F,
- ç) Modül G (Birim doğrulamasına dayalı uygunluk),
- d) Modül H (Tam kalite güvencesine dayalı uygunluk).
- (3) Bileşenlerin tasarım ve üretimi ile ilgili, CE İşareti Yönetmeliğinin Ek-3'ünde düzenlenen aşağıdaki prosedürler uygulanır:
- a) Modül B (AT tip incelemesi) ile birlikte Modül C, D, E veya F,
- b) Modül G (Birim doğrulamasına dayalı uygunluk),
- c) Modül H (Tam kalite güvencesine dayalı uygunluk).

#### **Egzoz emisyonları**

- (1) Egzoz emisyonlarıyla ilgili olarak; 2 nci maddenin birinci fıkrasının (ç) ve (d) bentlerinde belirtilen ürünler için; motor imalatçısı "CE" İşareti Yönetmeliğinin Ek-2'sinde düzenlenen aşağıdaki prosedürleri uygular:

a) Uyumlaştırılmış standartlar ve/veya uyumlaştırılmış standarda karşılık gelen uyumlaştırılmış ulusal standartlar kullanılarak yapılan testlerde, aşağıdaki modüllerden herhangi biri:

- 1) Modül B (AB tip incelemesi) ile birlikte Modül C, D, E veya F,
- 2) Modül G (Birim doğrulamasına dayalı uygunluk),
- 3) Modül H (Tam kalite güvencesine dayalı uygunluk).

b) Uyumlaştırılmış standartlar ve/veya uyumlaştırılmış standarda karşılık gelen uyumlaştırılmış ulusal standartlar kullanılmadan yapılan testlerde, aşağıdaki modüllerden herhangi biri:

- 1) Modül B (AB tip incelemesi) ile Modül C1,
- 2) Modül G (Birim doğrulamaya dayalı uygunluk).

#### **Gürültü emisyonları**

- (1) Entegre egzoz sistemine sahip olmayan kıçtan tahrikli veya tekne içine yerleştirilmiş motoru bulunan gezi teknelerinin ve entegre egzoz sistemi olmayan kıçtan tahrikli motoru veya tekne içine yerleştirilmiş motoru bulunan, teknede büyük dönüşüm yapılmış ve dönüştürmeyi izleyen beş yıl içerisinde piyasaya arz edilmiş gezi teknelerinin, gürültü emisyonlarıyla ilgili olarak, imalatçı "CE" İşareti Yönetmeliğinin Ek-3'ünde düzenlenen aşağıdaki prosedürleri uygular:

a) Uyumlaştırılmış standartlar ve/veya uyumlaştırılmış standarda karşılık gelen uyumlaştırılmış ulusal standartlar kullanılarak yapılan gürültü ölçümlerinde, aşağıdaki modüllerden herhangi biri:

- 1) Modül A1 (İç üretim kontrolü + denetimli ürün testleri),

|                                                                                   |                                                                                                                    |            |             |
|-----------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|-------------|
|  | <b>2013/53/AB GEZİ TEKNELERİ VE KİŞİSEL DENİZ TAŞITLARI YÖNETMELİĞİ</b><br><b>UYGUNLUK DEĞERLENDİRME PROSEDÜRÜ</b> |            |             |
|                                                                                   | Doküman No                                                                                                         | PR.34      | Revizyon No |
|                                                                                   | Revizyon Tarihi                                                                                                    | 26.12.2024 | Sayfa       |
|                                                                                   |                                                                                                                    |            | 6/40        |

2) Modül G (Birim doğrulamasına dayalı uygunluk),

3) Modül H (Tam kalite güvencesine dayalı uygunluk).

b) Uyumlaştırılmış standartlar ve/veya uyumlaştırılmış standarda karşılık gelen uyumlaştırılmış ulusal standartlar kullanılmadan yapılan gürültü ölçümlerinde, Modül G (Birim doğrulamasına dayalı uygunluk).

c) Froude sayısı ve Güç Deplasman oranı metodu uygulanmış ise, aşağıdaki modüller:

1) Modül A (İç üretim kontrolü),

2) Modül G (Birim doğrulamasına dayalı uygunluk),

3) Modül H (Tam kalite güvencesine dayalı uygunluk).

(2) Kişisel deniz taşıtlarının ve dıştan takma motorların ve gezi teknesine yerleştirilecek entegre egzoz sistemi olan kıçtan tahrikli motorların, gürültü emisyonlarıyla ilgili olarak, kişisel deniz taşıtı veya motor imalatçısı, “CE” İşareti Yönetmeliğinin Ek-3’ünde düzenlenen aşağıdaki prosedürleri uygular:

a) Uyumlaştırılmış standartlar ve/veya uyumlaştırılmış standarda karşılık gelen uyumlaştırılmış ulusal standartlar kullanılarak yapılan gürültü ölçümlerinde, aşağıdaki modüllerden herhangi biri:

1) Modül A1 (İç üretim kontrolü + denetimli ürün testleri),

2) Modül G (Birim doğrulamasına dayalı uygunluk),

3) Modül H (Tam kalite güvencesine dayalı uygunluk).

b) Uyumlaştırılmış standartlar ve/veya uyumlaştırılmış standarda karşılık gelen uyumlaştırılmış ulusal standartlar kullanılmadan yapılan gürültü ölçümlerinde, Modül G (Birim doğrulamasına dayalı uygunluk).

#### Üretim sonrası değerlendirme

(1) 20 ‘nci maddenin ikinci, üçüncü ve dördüncü fıkralarında atıfta bulunulan üretim sonrası değerlendirmesi, Ek-5’te belirtildiği gibi yerine getirilir.

#### İlave gereklilikler

(1) “CE” İşareti Yönetmeliğinin Ek-3-4 maddesinde açıklanan Modül B’nin kullanıldığı hallerde, AB Tip incelemesi, aynı maddenin ikinci fıkrasının (b) bendinde belirtildiği şekilde yapılacaktır. Modül B’de anılan “Ürün Tipi” aşağıdakileri kapsamak şartıyla ürünün birkaç versiyonunu içerebilir:

a) Ürünün çeşitli versiyonları arasındaki farklılıklar, ürünün güvenlik seviyesini ve ürün performansına yönelik diğer gereklilikleri etkilememek zorundadır.

b) Gerekğinde sertifikanın aslında yapılacak düzeltmeler vasıtasıyla, karşılık gelen AB Tip İnceleme Sertifikasında ürünün çeşitli versiyonlarına atıfta bulunulur.

(2) “CE” İşareti Yönetmeliğinin Ek-3-2 maddesinde açıklanan Modül A-1’in kullanıldığı hallerde, ürün testleri, imalatçının üretimini yansıtan bir veya bir kaç deniz taşıtında gerçekleştirilir ve Ek-6’da belirtilen ilave istekler uygulanır.

(3) Uygunluk değerlendirmesi, “CE” İşareti Yönetmeliğinin Ek-3-2 maddesinde (Modül A1) ve Ek-3-6 maddesinde (Modül C1) atıfta bulunulan işletme içi akredite bir birim tarafından yapılması mümkün değildir.

(4) Bu Yönetmeliğin egzoz emisyonu gerekliliklerine yönelik uygunluk değerlendirmesi için, “CE” İşareti Yönetmeliğinin Ek-3-12 maddesinde açıklanan Modül F’nin kullanıldığı hallerde, bu Yönetmeliğin Ek-7’sinde açıklanan prosedür uygulanır.

(5) Bu Yönetmeliğin egzoz emisyonu gerekliliklerine yönelik uygunluk değerlendirmesi için, “CE” İşareti Yönetmeliğinin Ek-3-5 maddesinde açıklanan Modül C’nin kullanıldığı hallerde ve imalatçı, “CE” İşareti Yönetmeliğinin Ek-3-15 maddesinde açıklanan Modül H’ ye uygun bir kalite sistemi altında çalışmıyor ise; imalatçının kalite sisteminin, işletme içi ürün kontrollerini kapsadığını doğrulamak amacıyla, ürün testleri kontrolleri imalatçının belirleyeceği bir FQC STANDARD tarafından yapılır veya FQC STANDARD tarafından belirlenecek rastgele aralıklarla seçilen ürünlerde bu kontroller yapılır. Kalite sisteminin yetersiz görüldüğü veya imalatçı tarafından sunulan bilgilerin geçerliliğinin doğrulanmasının gerekli görüldüğü hallerde, Ek-8’de belirtilen prosedür uygulanır.

## 6.2 Belgelendirme Hazırlığı

### 6.2.1 Başvuru

Belgelendirme için tüm başvurular yazılı olacaktır. Başvuru yazısının alınmasından sonra başvuru sahibinden FR.339 Gezi Tekneleri ve Kişisel Deniz Taşıtları Yönetmeliği Başvuru Formunu doldurarak FQC’ ye değerlendirilmesi için iletmesi talep edilir. Başvuru sahibinden gelen bilgiler kayıt altına alınır ve teklif verilmesinde bu bilgiler esas alınır. Başvuru esnasında deniz taşıtları için Tablo 1 ‘de gösterilen Tasarım Sınıfının ve Tablo 2’ de gösterilen uygulanması istenen modülün belirtilmesi son derece önemlidir.

**Tablo – 1 Deniz Taşıtları Tasarım Sınıfları**

| Tasarım Sınıfı | Rüzgar Şiddeti (Bofor Ölçeği) | Karakteristik Dalga Yüksekliği (H 1/3, metre) |
|----------------|-------------------------------|-----------------------------------------------|
|----------------|-------------------------------|-----------------------------------------------|



|   |                                 |                                       |
|---|---------------------------------|---------------------------------------|
| A | 8'i aşan                        | 4 m'den fazla                         |
| B | 8'e kadar, 8 dahil olmak üzere  | 4 m'ye kadar, 4 dahil olmak üzere     |
| C | 6'ya kadar, 6 dahil olmak üzere | 2 m'ye kadar, 2 dahil olmak üzere     |
| D | 4'e kadar, 4 dahil olmak üzere  | 0,3 m'ye kadar, 0,3 dahil olmak üzere |

**Açıklayıcı Notlar:**

- A. Tasarım sınıfı A olarak belirlenen bir gezi teknesinin tasarımının, fırtına, kuvvetli fırtına, kasırga, hortum ve ağır deniz şartları veya aşırı büyük dalgalar gibi normal dışı şartlar hariç olmak üzere, bofor ölçeğine göre 8'i aşabilecek rüzgar kuvveti ve karakteristik dalga yüksekliğinin 4 metrenin üzerinde olduğu durumlar dikkate alınarak yapıldığı göz önünde bulundurulacaktır.
- B. Tasarım sınıfı B olarak belirlenen bir gezi teknesinin tasarımının, bofor ölçeğine göre 8'e kadar ( 8 dâhil) rüzgar kuvveti ve karakteristik dalga yüksekliğinin 4 metreye kadar (4 dâhil) olduğu durumlar dikkate alınarak yapıldığı göz önünde bulundurulacaktır.
- C. Tasarım sınıfı C olarak belirlenen bir deniz taşıtının tasarımının, bofor ölçeğine göre 6'ya kadar ( 6 dâhil) rüzgar kuvveti ve karakteristik dalga yüksekliğinin 2 metreye kadar (2 dahil) olduğu durumlar dikkate alınarak yapıldığı göz önünde bulundurulacaktır.
- D. Tasarım sınıfı D olarak belirlenen bir deniz taşıtının tasarımının, bofor ölçeğine göre 4'e kadar (4 dahil) rüzgar kuvveti ve karakteristik dalga yüksekliğinin 0,3 metreye kadar (0,3 dâhil) ve arasıra olmak üzere azami 0,5 metre dalga yüksekliği olduğu durumlar dikkate alınarak yapıldığı göz önünde bulundurulacaktır.

Her bir kategoride yer alan deniz taşıtlarının tasarımı ve üretimi, Yönetmelik Ek-1 de listelenen denge, yüzebilirlik ve diğer ilgili temel gerekler ile ilgili parametreleri karşılayacak şekilde yapılmalı ve iyi kullanım özelliklerine sahip olmalıdır.

**Tablo - 2 Uygun Modül Seçimi**

|                                                                                                                    |                      |                                                                                                                                                                   |                |                          |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|--------------------------|
| Tasarım ve Yapı                                                                                                    | Tasarım Kategorileri | 2,5m<Lh<12m                                                                                                                                                       |                | 12m<Lh<24m               |
|                                                                                                                    | A Okyanus            | Modül A1, B+C, B+D, B+E, B+F, G, H                                                                                                                                |                | B+C, B+D, B+E, B+F, G, H |
|                                                                                                                    | B Açık Deniz         |                                                                                                                                                                   |                |                          |
|                                                                                                                    | C Kıyı               | 2013/53/EU yönetmeliğinin EK 1.A Madde 3.2 ve 3.3 ile ilgili uyumlaştırılmış standartlara uygunluğun sağlandığı yerlerde<br>Modül A, A1, B+C, B+D, B+E, B+F, G, H |                |                          |
|                                                                                                                    | D Korunaklı Su       | Modül A, A1, B+C, B+D, B+E, B+F, G, H                                                                                                                             |                |                          |
|                                                                                                                    | Kişisel Deniz Taşıtı | A, A1, B+C, B+D, B+E, B+F, G, H                                                                                                                                   |                |                          |
|                                                                                                                    | Bileşenler           | B+C, B+D, B+E, B+F, G, H                                                                                                                                          |                |                          |
|                                                                                                                    | Gürültü              | Tasarım Kategorileri                                                                                                                                              | Test Yoluyla   | Referans Tekne           |
| Kendinden ekzozlu olmayan kuyruklu veya içten takma motorlu , yeni veya teknede büyük dönüşüme tabi gezi tekneleri |                      | Modül A1, G                                                                                                                                                       | Modül A1, G    | Modül A,A1, G            |
| Kendinden ekzozu olmayan dıştan veya içten takma motorlu kişisel deniz taşıtı                                      |                      | Modül A1, G                                                                                                                                                       | Uygulaması yok | Uygulaması yok           |
| Emisyon                                                                                                            | Tasarım Kategorileri | Test Yoluyla                                                                                                                                                      | Referans Tekne | Fn+P/D metodu            |

|                                                                                   |                                                                                                              |            |             |      |
|-----------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|-------------|------|
|  | <b>2013/53/AB GEZİ TEKNELERİ VE KİŞİSEL DENİZ TAŞITLARI YÖNETMELİĞİ<br/>UYGUNLUK DEĞERLENDİRME PROSEDÜRÜ</b> |            |             |      |
|                                                                                   | Doküman No                                                                                                   | PR.34      | Revizyon No | 6    |
|                                                                                   | Revizyon Tarihi                                                                                              | 26.12.2024 | Sayfa       | 8/40 |

|  |                                                                                                                                                                 |             |             |               |
|--|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|-------------|---------------|
|  | Egzoz emisyonlarıyla ilgili olarak; 2 nci maddenin birinci fıkrasının (ç) ve (d) bentlerinde belirtilen ürünler için;<br>Gezi Tekneleri<br>Kişisel Deniz Taşıtı | Modül A1, G | Modül A1, G | Modül A,A1, G |
|--|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|-------------|---------------|

### 6.3 Modüllerin Açıklamaları

#### 6.3.1 MODÜL A- Üretimin dâhilî kontrolü

(1) Üretimin dâhilî kontrolü, imalatçının, aşağıdaki ikinci, üçüncü ve dördüncü fıkralarda sayılan yükümlülükleri yerine getirdiği ve ürünlerinin teknik mevzuatın ilgili kurallarına uygunluğunu kendi sorumluluğu çerçevesinde sağladığı ve beyan ettiği uygunluk değerlendirme yöntemidir.

(2) Teknik Dosya

İmalatçı, ürünün ilgili kurallara uygunluğunun değerlendirilmesine imkân sağlayacak nitelikte ve risklerin yeterli derecede analizini ve değerlendirmesini içerecek şekilde teknik dosyayı hazırlar. Teknik dosya, ürüne uygulanabilir kuralları belirtir ve değerlendirmeye bağlantılı olması kaydıyla, ürünün tasarımını, imalatını ve işleyişini kapsar.

Teknik dosya, uygulanabilir her durumda, asgari aşağıdaki hususları içerir:

- Ürünün genel bir tanımı.
- Konsept tasarım ve imalat çizimleri ile bileşenlere, alt montaj gruplarına, devrelere vb. ait şemalar ve diğer ilgili veriler,
- Bu çizim ve şemalar ile ürünün işleyişinin anlaşılabilmesi için gerekli tanımlar ve açıklamalar.
- Kısmen veya tamamen uygulanan uyumlaştırılmış ulusal standartların ve/veya ilgili teknik şartnamelerin referans adlarının listesi ile bu standartların uygulanmadığı durumlarda ilgili teknik düzenlemede belirtilen temel gerekleri karşılamak üzere benimsenen çözümlerin tarifleri ve uyumlaştırılmış ulusal standartların kısmen uygulanması hâlinde, bu standartların hangi kısımlarının uygulandığı.
- Yapılan tasarım hesaplamalarının, gerçekleştirilen muayenelerin ve diğer ilgili verilerin sonuçları.
- Test raporları.

(3) Üretim

İmalatçı, imalat sürecinin, bu sürecin gözetiminin, ve imal edilmiş ürünlerin ikinci fıkroda belirtilen teknik dosyaya ve teknik mevzuatın ilgili kurallarına uygunluğunu sağlaması için bileşenlerin sertifikası dahil olmak üzere gerekli her türlü önlemi alır.

(4) Uygunluk işareti ve Uygunluk Beyanı

- İmalatçı, ilgili teknik düzenlemede öngörülen uygunluk işaretini bu düzenlemenin ilgili kurallarını karşılayan her ürüne koyar,
- İmalatçı, her ürün modeli için yazılı bir uygunluk beyanı hazırlar ve bu beyanı, teknik dosya ile birlikte, gerektiğinde yetkili kuruluşlara sunmak üzere, ürünün piyasaya arz edildiği tarihten itibaren on yıl süreyle muhafaza eder. Uygunluk beyanı, ilgili olduğu ürünün tanımını içerir,
- İmalatçı, uygunluk beyanının bir örneğini, talep edilmesi hâlinde yetkili kuruluşlara sunar.

(5) Yetkili Temsilcisi

İmalatçının dördüncü fıkroda sayılan yükümlülükleri, imalatçının adına yapılması, sorumluluğunda olması ve ilgili görevlendirmede belirtilmesi kaydıyla yetkili temsilcisi tarafından yerine getirilebilir.

#### 6.3.2 MODÜL A1- Üretimin dâhilî kontrolü ve denetimli ürün testi

(1) Üretimin dâhilî kontrolü ve denetimli ürün testi, imalatçının, aşağıdaki ikinci, üçüncü, dördüncü ve beşinci fıkralarda sayılan yükümlülükleri yerine getirdiği ve ürünlerinin teknik mevzuatın ilgili kurallarına uygunluğunu kendi sorumluluğu çerçevesinde sağladığı ve beyan ettiği uygunluk değerlendirme yöntemidir.

(2) Teknik Dosya

İmalatçı, ürünün ilgili kurallara uygunluğunun değerlendirilmesine imkân sağlayacak nitelikte ve risklerin yeterli derecede analizini ve değerlendirmesini içerecek şekilde teknik dosyayı hazırlar. Teknik dosya, ürüne uygulanabilir kuralları belirtir ve değerlendirmeye bağlantılı olması kaydıyla, ürünün tasarımını, imalatını ve işleyişini kapsar.

Teknik dosya, uygulanabilir her durumda, asgari aşağıdaki hususları içerir:

- Ürünün genel bir tanımı.
- Konsept tasarım ve imalat çizimleri ile bileşenlere, alt montaj gruplarına, devrelere vb. ait şemalar ve diğer ilgili veriler,



|                 |            |             |      |
|-----------------|------------|-------------|------|
| Doküman No      | PR.34      | Revizyon No | 6    |
| Revizyon Tarihi | 26.12.2024 | Sayfa       | 9/40 |

- c) Bu çizim ve şemalar ile ürünün işleyişinin anlaşılabilmesi için gerekli tanımlar ve açıklamalar.
- d) Kısmen veya tamamen uygulanan uyumlaştırılmış ulusal standartların ve/veya ilgili teknik şartnamelerin referans adlarının listesi ile bu standartların uygulanmadığı durumlarda ilgili teknik düzenlemede belirtilen temel gerekleri karşılamak üzere benimsenen çözümlerin tarifleri ve uyumlaştırılmış ulusal standartların kısmen uygulanması hâlinde, bu standartların hangi kısımlarının uygulandığı.
- e) Yapılan tasarım hesaplamalarının, gerçekleştirilen muayenelerin ve diğer ilgili verilerin sonuçları,
- f) Test raporları.

**(3) Üretim**

İmalatçı, imalat sürecinin ve, bu sürecin gözetiminin ve imal edilmiş ürünlerin ikinci fıkrada belirtilen teknik dosyaya ve teknik mevzuatın ilgili kurallarına uygunluğunu sağlaması için bileşenlerin sertifikası dahil olmak üzere gerekli her türlü önlemi alır.

**(4) Ürün Testleri**

İmal edilmiş her ürünün bir veya birden fazla unsurun, teknik mevzuatın ilgili kurallarına uygunluğunun doğrulanması amacıyla imalatçı tarafından veya onun adına bir veya birden fazla teste tâbi tutulur. Bu testler, imalatçının seçimi doğrultusunda, işletme içi akredite bir birim tarafından veya imalatçının belirleyeceği bir FQC' nin sorumluluğunda gerçekleştirilir. Testlerin bir FQC STANDARD tarafından gerçekleştirildiği durumlarda, imalatçı bu kuruluşun kimlik kayıt numarasını imalat aşamasında yine bu kuruluşun sorumluluğunda ürüne koyar.

**(5) Uygunluk İşareti ve Uygunluk Beyanı**

- a) İmalatçı, ilgili teknik düzenlemede öngörülen uygunluk işaretini bu düzenlemenin ilgili kurallarını karşılayan her ürüne koyar,
- b) İmalatçı, her ürün modeli için yazılı bir uygunluk beyanı hazırlar ve bu beyanı, teknik dosya ile birlikte, gerektiğinde yetkili kuruluşlara sunmak üzere, ürünün piyasaya arz edildiği tarihten itibaren on yıl süreyle muhafaza eder. Uygunluk beyanı, ilgili olduğu ürünün tanımını içerir,
- c) İmalatçı, uygunluk beyanının bir örneğini, talep edilmesi hâlinde yetkili kuruluşlara sunar.

**(6) Yetkili Temsilcisi**

İmalatçının beşinci fıkrada sayılan yükümlülükleri, imalatçının adına yapılması, sorumluluğunda olması ve ilgili görevlendirmede belirtilmesi kaydıyla yetkili temsilcisi tarafından yerine getirilebilir.

**Modül A1 için İlave Gereklilikler:****a) Tasarım ve Üretim**

İmalatçının üretimini temsil eden bir veya daha fazla deniz taşıtında aşağıdaki testlerden, eşdeğer hesaplamalardan veya kontrollerinden bir veya daha fazlası imalatçı tarafından veya imalatçı adına yapılacaktır:

Yönetmelik Ek-1 Bölüm A 3.2 maddesi gereğince denge testi

Ek-1 Bölüm A Madde 3.3 uyarınca yüzme özellikleri testi

**b) Gürültü Emisyonları**

Tekne içine yerleştirilmiş motoru bulunan veya entegre egzoz sistemine sahip olmayan kıçtan tahrikli motoru bulunan gezi tekneleri ve kişisel deniz taşıtları için, deniz taşıtı imalatçısının üretimini temsil eden bir veya daha fazla deniz taşıtında, Yönetmelik Ek-1 Bölüm C'de tanımlanan gürültü emisyon testleri, deniz taşıtının imalatçısı tarafından veya adına, imalatçı tarafından seçilmiş FQC STANDARD' in sorumluluğu altında yapılacaktır.

Dıştan takma ve entegre egzoz sistemine sahip olan kıçtan tahrikli motorlarda, motor imalatçısının üretimini temsilen her bir motor ailesinden bir veya daha fazla motorda, Yönetmelik Ek-1 Bölüm C'de tanımlanan gürültü emisyonu testleri motor imalatçısı tarafından veya onun adına, imalatçı tarafından seçilen FQC STANDARD' in sorumluluğu altında yapılacaktır.

Motor ailesinde birden fazla motor test edildiğinde, uygunluğunu garanti altına almak için, bu Yönetmelik Ek-7'de tanımlanan istatistiksel metot uygulanacaktır.

**6.3.3 Modül B- AT tip incelemesi**

(1) AT tip incelemesi, bir uygunluk değerlendirme işleminin, bir onaylanmış kuruluşun ürünün teknik tasarımını incelediği ve bu tasarımın teknik mevzuatın ilgili kurallarına uygun olduğunu doğruladığı ve tasdik ettiği bölümüdür.

(2) AT tip incelemesi, aşağıdaki yöntemlerden herhangi biri çerçevesinde gerçekleştirilebilir:

- a) Üretilmesi hedeflenen ürünün bitmiş hâlini (üretim tipini) temsil eden numunenin incelenmesi.
- b) Teknik dosyanın ve üçüncü fıkrada belirtilen destekleyici kanıtların incelenmesi suretiyle ürünün teknik tasarımının yeterliliğinin değerlendirilmesi ve üretilmesi hedeflenen ürünün numunesinin önemli parçalarından bir veya daha fazlasının incelenmesi (üretim tipi ve tasarım tipinin birleşimi).

|                 |            |             |       |
|-----------------|------------|-------------|-------|
| Doküman No      | PR.34      | Revizyon No | 6     |
| Revizyon Tarihi | 26.12.2024 | Sayfa       | 10/40 |

- c) Numune incelemesi olmaksızın, teknik dosyanın ve üçüncü fıkrada belirtilen destekleyici kanıtların incelenmesi suretiyle ürünün teknik tasarımının yeterliliğinin değerlendirilmesi. (tasarım tipi) (3) İmalatçı, AT tip incelemesi başvurusunu, kendi seçtiği tek bir onaylanmış kuruluşa yapar. Başvuru aşağıdakileri içerir:
- İmalatçının adı ve adresi, başvuru yetkili temsilci tarafından yapılıyorsa ayrıca yetkili temsilcinin de adı ve adresi,
  - Aynı başvurunun başka bir onaylanmış kuruluşa yapılmadığını belirten yazılı bir beyan,
  - Teknik dosya. Teknik dosya, ürünün ilgili kurallara uygunluğunun değerlendirilmesine imkân sağlayacak nitelikte olur ve risklerin yeterli derecede analizini ve değerlendirmesini içerir. Teknik dosya, ürüne uygulanabilir kuralları belirtir ve değerlendirmeye bağlantılı olması kaydıyla, ürünün tasarımını, imalatını ve işleyişini kapsar. Teknik dosya, uygulanabilir her durumda, asgari aşağıdaki hususları içerir:
    - Ürünün genel bir tanımı.
    - Konsept tasarım ve imalat çizimleri ile bileşenlere, alt montaj gruplarına, devrelere vb. ait şemalar ve diğer ilgili veriler,
    - Bu çizim ve şemalar ile ürünün işleyişinin anlaşılabilmesi için gerekli tanımlar ve açıklamalar.
    - Kısmen veya tamamen uygulanan uyumlaştırılmış ulusal standartların ve/veya ilgili teknik şartnamelerin referans adlarının listesi ile bu standartların uygulanmadığı durumlarda ilgili teknik düzenlemede belirtilen temel gerekleri karşılamak üzere benimsenen çözümlerin tarifleri ve uyumlaştırılmış ulusal standartların kısmen uygulanması hâlinde, bu standartların hangi kısımlarının uygulandığı.
    - Yapılan tasarım hesaplamalarının, gerçekleştirilen muayenelerin ve diğer ilgili verilerin sonuçları.
    - TS EN ISO 12215-1 (Küçük tekne - Tekne yapımı ve ahşap gövde elemanları - Bölüm 1: Malzemeler: Isı ile sertleşen reçineler, cam-elyaf takviye, referans laminat) standardında belirtilen testlerin TS EN ISO/IEC 17025 standardına göre akredite bir laboratuvarında yapılmış test raporları. İlgili standarda göre tekne tiplerine aşağıdaki tablolarda test method/standartı ve reçine tiplerine göre gereklilikleri tanımlanmıştır. Testler; Tablo 3 ve Tablo 4' te tarif edildiği şekilde olmalıdır.

**Table 3 — Properties of cured resins**  
(after a postcure schedule of 24 h at 50 °C)

| Property                                                                                                                                                                                     |          | Test method                            | Requirement<br>Resin type                            |                |                |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|----------------------------------------|------------------------------------------------------|----------------|----------------|
|                                                                                                                                                                                              |          |                                        | A                                                    | B <sup>a</sup> | C <sup>a</sup> |
| Ultimate tensile strength                                                                                                                                                                    | MPa min. | ISO 527-1,<br>ISO 527-4                | 55                                                   | 45             | 45             |
| Elongation at break                                                                                                                                                                          | % min.   | ISO 527-1,<br>ISO 527-4                | 2,5                                                  | 1,5            | 1,2            |
| Ultimate flexural strength                                                                                                                                                                   | MPa min. | ISO 178                                | 100                                                  | 80             | 80             |
| Flexural modulus                                                                                                                                                                             | MPa min. | ISO 178                                | 2 700                                                | 2 700          | 2 700          |
| Heat deflection temperature                                                                                                                                                                  | °C min.  | ISO 75-1,<br>ISO 75-2:1993<br>Method A | 60                                                   | 60             | 53             |
| Water absorption                                                                                                                                                                             | mg max.  | ISO 62 <sup>b</sup>                    | 80                                                   | 100            | 100            |
| Overall volume shrinkage                                                                                                                                                                     |          | ISO 3521                               | Nominal value specified by the manufacturer<br>+ 5 % |                |                |
| Barcol hardness <sup>c</sup><br>(Impressor 934-1)                                                                                                                                            | min.     | EN 59                                  | 35                                                   | 35             | 35             |
| The requirements are not applicable to resins used in the formulations of fillers and putties.                                                                                               |          |                                        |                                                      |                |                |
| The tolerances stated in percent (%) shall be understood as a percentage of the specified margin.                                                                                            |          |                                        |                                                      |                |                |
| <sup>a</sup> The requirements for laminating resins Types B and C are minima of different applications of determining required scantlings.                                                   |          |                                        |                                                      |                |                |
| <sup>b</sup> Test sample: 50 mm <sup>+1</sup> <sub>0</sub> mm × 50 mm <sup>+1</sup> <sub>0</sub> mm × 4 mm <sup>+0.2</sup> <sub>0</sub> mm. Distilled water. Exposure time 28 days at 23 °C. |          |                                        |                                                      |                |                |
| <sup>c</sup> Resin systems may deviate from these values, provided a minimum value of 30 is achieved and adequate cure can be demonstrated by the manufacturer.                              |          |                                        |                                                      |                |                |

**Table 4 — Minimum mechanical properties of reference laminate <sup>a</sup>**

| Property                                                                                                                                                             | Test method          | Requirement <sup>b</sup><br>MPa |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|---------------------------------|
| Ultimate tensile strength                                                                                                                                            | ISO 527-1, ISO 527-4 | 80                              |
| Tensile modulus                                                                                                                                                      | ISO 527-1, ISO 527-4 | 6 350                           |
| Ultimate flexural strength                                                                                                                                           | ISO 178              | 135                             |
| Flexural modulus                                                                                                                                                     | ISO 178              | 5 200                           |
| In-plane shear                                                                                                                                                       | ASTM D 4255          | 50                              |
| Apparent interlaminar shear strength (short-beam shear)                                                                                                              | ISO 14130            | 15                              |
| <sup>a</sup> The reference laminate shall consist of glass chopped-strand mat and resin with a glass content not exceeding 30 % by mass of the fully cured laminate. |                      |                                 |
| <sup>b</sup> The test data shall be achieved after a post cure schedule of max. 24 h at max. 50 °C.                                                                  |                      |                                 |

- vii. Üretilmesi hedeflenen ürünü temsil eden numuneler. FQC STANDARD, test programı için gerekli olması hâlinde, ilave numuneler talep edebilir.
- viii. Teknik tasarım çözümlerinin yeterliliğini destekleyen kanıtlar. Bu destekleyici kanıtlar, özellikle ilgili uyumlaştırılmış ulusal standartların ve/veya teknik şartnamelerin tam olarak uygulanmadığı durumlarda, kullanılan her türlü belgeye atıfta bulunur. Bu destekleyici kanıtlar, gerektiğinde, imalatçının uygun nitelikteki laboratuvarı tarafından veya imalatçı adına ve onun sorumluluğunda başka bir laboratuvar tarafından gerçekleştirilen testlerin sonuçlarını içerir.

**(4) FQC STANDARD;**

- a) Ürün söz konusu olduğunda, ürünün teknik tasarımının yeterliliğini değerlendirmek için teknik dosyayı ve destekleyici kanıtları inceler,
- b) Numune söz konusu olduğunda;
- 1) Numunenin teknik dosyaya uygun imal edildiğini doğrular ve uyumlaştırılmış ulusal standartların ve/veya teknik şartnamelerin ilgili hükümlerine uygun şekilde tasarlanmış unsurlar ile bu standartların ilgili hükümlerini uygulamaksızın tasarlanmış olan unsurları belirler,
  - 2) İmalatçının ilgili uyumlaştırılmış ulusal standartlar ve/veya teknik şartnamelerde yer alan çözümleri uygulamayı tercih ettiği durumlarda, bunların doğru uygulanıp uygulanmadığını kontrol etmek üzere uygun inceleme ve testleri yapar veya yaptırır,
  - 3) İlgili uyumlaştırılmış ulusal standartlar ve/veya teknik şartnamelerde yer alan çözümlerin uygulanmadığı durumlarda, imalatçı tarafından benimsenen diğer çözümlerin, teknik mevzuatın ilgili temel gereklerini karşılayıp karşılamadığını kontrol etmek üzere uygun inceleme ve testleri yapar veya yaptırır,
  - 4) İnceleme ve testlerin gerçekleştirileceği mekân hakkında imalatçı ile anlaşır.

- (5) FQC STANDARD, dördüncü fıkraya istinaden gerçekleştirilen faaliyetler ile bunların sonuçlarını içeren bir değerlendirme raporu hazırlar. FQC STANDARD, kendisini görevlendiren yetkili kuruluşa yönelik sorumlulukları saklı kalmak kaydıyla, bu raporun içeriğinin bir bölümünü veya tamamını, sadece imalatçının rızası hâlinde açıklayabilir.
- (6) Değerlendirilen tipin teknik mevzuatın ilgili kurallarını karşıladığı durumlarda, onaylanmış kuruluş imalatçıya bir AT tip inceleme belgesi düzenler. Belge, imalatçının adı ve adresini, incelemenin sonuçlarını, varsa, belgenin geçerliliği ile ilgili şartları ve onaylanan tipin tanımlanması için gerekli bilgiyi içerir. Belgenin bir veya daha fazla eki olabilir. Belge ve ekleri, imal edilen ürünlerin incelenen tipe uygunluğunun değerlendirilmesine ve üretim-içi kontrolüne imkân sağlayacak gerekli tüm bilgileri içerir. Tipin, teknik mevzuatın ilgili kurallarını karşılamadığı durumlarda, FQC STANDARD AT tip inceleme belgesini vermeyi reddeder ve başvuru sahibini ayrıntılı gerekçelerini de sunarak red kararı hakkında bilgilendirir.
- (7) FQC STANDARD, onaylanmış tipin teknik mevzuatın ilgili kurallarını artık karşılamadığını gösterebilecek sektördeki en son teknolojik yenilikleri takip eder ve bu gibi yeniliklerin tip üzerinde daha ileri bir incelemeyi gerektirip gerektirmediğine karar verir. Gerektirdiği kararını aldığı takdirde, imalatçıyı bu yönde bilgilendirir. İmalatçı, onaylanmış tip üzerinde yaptığı ve ürünün ilgili teknik mevzuatın temel gereklerine uygunluğunu veya AT tip inceleme belgesinin geçerlilik şartlarını etkileyebilecek her türlü değişiklik hakkında bu AT tip inceleme belgesine ilişkin teknik dosyayı muhafaza eden onaylanmış kuruluşa bilgi verir. Bu gibi değişiklikler, AT tip inceleme belgesinin aslına yansıtılmak üzere ilave bir onay gerektirir.
- (8) Her FQC STANDARD, verdiği veya geri çektiği AT tip inceleme belgeleri ve/veya bunlardaki herhangi bir ilave hakkında kendisini görevlendiren yetkili kuruluşları bilgilendirir ve düzenli olarak veya talep edilmesi hâlinde bu yetkili kuruluşlara, vermeyi reddettiği, askıya aldığı veya diğer türlü kısıtladığı AT tip inceleme belgelerinin ve/veya bunlardaki ilavelerin bir

|                 |            |             |       |
|-----------------|------------|-------------|-------|
| Doküman No      | PR.34      | Revizyon No | 6     |
| Revizyon Tarihi | 26.12.2024 | Sayfa       | 12/40 |

listesini sunar. Her FQC STANDARD AT tip inceleme belgeleri ve/veya bunlardaki ilavelerle ilgili diğer onaylanmış kuruluşları, vermeyi reddettiği, askıya aldığı, geri çektiği veya diğer türlü kısıtladığı ve talep edilmesi hâlinde verdiği AT tip inceleme belgeleri ve/veya bunlardaki ilaveler hakkında bilgilendirir. Avrupa Komisyonu, Avrupa Birliği üyesi devletler ve diğer onaylanmış kuruluşlar talep etmeleri hâlinde AT tip inceleme belgelerinin ve/veya ilavelerinin bir örneğini temin edebilirler. Talep etmeleri hâlinde, Komisyon ve Avrupa Birliği üyesi devletler teknik dosyanın bir örneğini ve FQC STANDARD tarafından gerçekleştirilen inceleme sonuçlarını da temin edebilirler. FQC STANDARD, AT tip inceleme belgesinin, eklerinin ve ilavelerinin ve imalatçı tarafından sunulan belgeleri de içeren teknik dosyanın birer örneğini, AT tip inceleme belgesinin geçerlilik süresinin sonuna kadar muhafaza eder.

(9) İmalatçı, AT tip inceleme belgesinin, belgenin eklerinin ve ilavelerinin bir örneğini teknik dosya ile birlikte ürünün piyasaya arz edildiği tarihten itibaren on yıl süreyle, talep edilmesi hâlinde yetkili kuruluşlara sunmak üzere muhafaza eder.

(10) İmalatçının yetkili temsilcisi, ilgili görevlendirmede belirtilmiş olması kaydıyla, üçüncü fıkrada belirtilen başvuruyu yapabilir ve yedinci ve dokuzuncu fıkralarda sayılan yükümlülükleri yerine getirebilir.

#### **6.3.4 Modül C- Üretimin Dâhilî Kontrolüne dayalı tipe uygunluk**

1. Rastgele aralıklarda denetimli ürünlerin kontrolleriyle birlikte iç üretim kontrolüne dayanan tipe uygunluk, imalatçının 2, 3 ve 4 üncü madde yer alan yükümlülükleri yerine getirdiği ve ilgili ürünün AB tip inceleme belgesinde açıklanan tipe uygun olduğunu ve geçerli bu Yönetmeliğin gereklerini karşıladığını münferit sorumluluğu altında temin ve beyan ettiği uygunluk değerlendirmesi prosedürünün bir aşamasıdır.

##### **2. İmalat**

İmalatçı, imalat süreci ve izlenmesinin imal edilen ürünün AB tip inceleme belgesinde belirtilen tipe ve bu Yönetmeliğin geçerli gereklerine uygunluğunu sağlamak amacıyla gerekli olan her türlü tedbiri alır.

##### **3. Son değerlendirme ve ürün kontrolleri**

İmalatçı tarafından seçilen FQC, ürünlerin son değerlendirmenin ve iç kontrollerinin kalitesini doğrulamak amacıyla, diğerlerinin yanı sıra ürünün teknolojik karmaşıklığı ve imalat miktarını dikkate almak suretiyle kuruluş tarafından belirlenen rastgele aralıklarla ürün kontrolleri gerçekleştirir veya gerçekleştirilmesini sağlar. FQC, imalatçının Ek-I' in 3.2 maddesi uyarınca son değerlendirmeyi fiilen yaptığını onaylar. Piyasaya sürülmeden önce FQC STANDARD tarafından yerinde alınan son ürünün yeterli bir numunesi incelenir ve uyumlaştırılmış standartlarla belirlenen uygun testler ve/veya diğer teknik spesifikasyonları uygulayan eşdeğer testler, ürünün bu Yönetmeliğin geçerli gereklerine uygunluğunu kontrol etmek için yapılır. FQC, numune alınacak ekipman sayısını ve ürün numunelerinin son değerlendirmesinin tamamı veya bir kısmının yapılması veya yapılmasını sağlanmasının gerekli olup olmadığını değerlendirir. Bir numunenin kabul edilebilir kalite seviyesine uymadığı hallerde, kuruluş uygun tedbirleri alır. Uygulanacak numune kabul prosedürü, ürünün uygunluğunu sağlamak açısından ürünün imalat sürecinin kabul edilebilir limitler dahilinde olup olmadığını belirlemeyi amaçlar. Testlerin bir FQC STANDARD tarafından yapıldığı hallerde, imalatçı, FQC' nin sorumluluğu çerçevesinde, imalat sürecinde FQC' nin kimlik numarasını iliştirir.

##### **4. CE İşareti ve AB uygunluk beyanı**

4.1. İmalatçı, AB tip inceleme belgesinde açıklanan tipe uygun olan ve bu Yönetmeliğin geçerli gereklerini karşılayan her bir ürün veya donanıma CE işaretini iliştirir.

4.2. İmalatçı, ürün modeli için yazılı bir AB uygunluk beyanı hazırlar ve ürün piyasaya arz edildikten sonraki 10 yıl boyunca ulusal kurumların tasarrufuna saklar. AB uygunluk beyanı, hazırlanmış olduğu ürün modelini tanımlar. Bir AB uygunluk beyanının bir kopyası talep üzerine ilgili kurumlara sunulur.

##### **5. Yetkili temsilci**

4 üncü maddede belirtilen imalatçı yükümlülükleri, yetki belgesinde belirtilmiş olmaları şartıyla adına ve sorumluluğu altındaki yetkili temsilcisi tarafından yerine getirilebilir.

Üretici, Tip İnceleme Sertifikası (üretim)' nde tanımlanan tipe uygunluğu garanti etmek için, üretimde homojenlik sağlayacak şekilde, son ürün incelemesi ve deneyleri de dahil olmak üzere, üretim aşamalarında gerekli tüm önlemlerini alır. Üretici veya Yetkili Temsilcisi Tip İnceleme Sertifikası (üretim)' ne sahip ürün için bir AT Tipe Uygunluk Beyanı düzenler ve Madde 4.1.1' de belirtilen formlar ve dokümantasyondan oluşan başvuru dosyası ile başvuru yapar.

Başvuru incelemesinin ardından, üretici tarafından yapılan son değerlendirmenin Yönetmeliğin Ek I Madde 3.2'ye uygunluğunun tespiti ve habersiz denetimler yapılarak gerçekleştirilir. Bu denetimler Uygunluk Değerlendirme Personeli Yeterlilik Matrisi' ne göre belirlenen Uzman(lar) tarafından gerçekleştirilir. Başvuru incelemesinde başvuruya konu ürünün sınıflandırılması ile ilgili FR.340 Gezi Tekneleri ve Kişisel Deniz Taşıtları Yönetmeliği Başvuru Değerlendirme Formu kullanılarak kontrol edilir.

|                                                                                   |                                                                         |            |             |
|-----------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------|------------|-------------|
|  | <b>2013/53/AB GEZİ TEKNELERİ VE KİŞİSEL DENİZ TAŞITLARI YÖNETMELİĞİ</b> |            |             |
|                                                                                   | Doküman No                                                              | PR.34      | Revizyon No |
|                                                                                   | Revizyon Tarihi                                                         | 26.12.2024 | Sayfa       |
|                                                                                   |                                                                         |            | 6           |
|                                                                                   |                                                                         |            | 13/40       |

Başvuru sahibi kuruluşun son değerlendirmeyi Yönetmeliğin EK-I madde 3.2' ne uygun olarak yapıp yapmadığı üretici kayıtlarından kontrol edilir,

İncelemeye konu ürün temsil eden numuneler uygunluk değerlendirmesinin yapılabilmesine yetecek sayıda Numune Belirleme Formu' na göre üretim yerinden veya üretici deposundan alınır. Numuneler Numune Alma Formu ile kayıt altına alınır. Numune alma işlemi madde 4.8' e göre gerçekleştirilir.

İlk denetimde alınan numunelerin tamamı Direktifin EK-I madde 3.2' inde belirtilen şartları Kontrol Planına göre son muayeneye tabi tutulur ve işaretleme bilgileri EK-I madde 3.3'e göre kontrol edilir.

İncelemede FR.348 Gezi Tekneleri Ve Kişisel Deniz Taşıtları Yönetmeliği Modül C Soru Listesi Formu

Uzman(lar) tarafından doldurulur.

İlk denetimi takip eden denetimlerde alınan numunelerden kaç tanesinin muayeneye tabi tutulacağına Uzman tarafından karar verilir. Denetimlerin sıklığı ise yılda 2 seferden az olmayacak şekilde Uzman tarafından belirlenir.

Denetimlerin planlanabilmesi için başvuru sahibi kuruluştan her yıl üretim planları istenir. Yapılan kontrollerde uygunsuzluk tespit edildiği durumlarda Uygunluk Değerlendirme Sözleşmesi' ne göre tedbirler alınır.

Yapılan kontrollerde uygunluğunun incelenmesi için Değerlendirme Raporları Teknik Düzenleme Sorumlusuna gönderilir. Uygunluk değerlendirme işlemlerinin uygun sonuçlanması durumunda Son Değerlendirmenin Üretimin Dahili Kontrolüne Dayalı Tipe Uygunluk düzenlenir.

Uygunluk değerlendirme işlemleri Uygunluk Değerlendirme Sözleşmesi' ne göre tamamlanır.

İlk denetim teklif onayı alındıktan ve kontrat imzalandıktan sonra imalatçı ile karşılıklı planlanarak kararlaştırılır. İlk belgelendirme denetimi Uzman tarafından imalatçıda gerçekleştirildikten sonra TDS' nin belge yayınlama kararına müteakip belge düzenlenir. Belge düzenlenmeden önce yönetmeliğin ek1 (temel güvenlik gereklilikleri) koşullarının sağlandığı uzman tarafından doldurularak teyit edilmelidir. Yürürlükteki belge 3 yıl geçerlidir ve en az yılda 1 Uzman tarafından yerinde haberli gözetim gerçekleştirilir. Modül C belgesi yayınlamak için geçerli Modüle B sertifikası olmalıdır. Eğer modül B sertifikasının geçerliliği 3 yıldan az ise Modüle C'nin geçerlilik süresi modül B'nin geçerlilik süresi kadardır.

### 6.3.5 Modül C1- Üretimin Dâhilî Kontrolüne dayalı uygunluk

1. Üretimin Dâhilî Kontrolüne dayanan tipe uygunluk, imalatçının 2, 3 ve 4 üncü madde yer alan yükümlülükleri yerine getirdiği ve ilgili ürünün bu Yönetmeliğin gereklerini karşıladığını münferit sorumluluğu altında temin ve beyan ettiği uygunluk değerlendirmesi prosedürünün bir aşamasıdır.

#### 2. İmalat

İmalatçı, imalat süreci ve izlenmesinin imal edilen ürünün bu Yönetmeliğin geçerli gereklerine uygunluğunu sağlamak amacıyla gerekli olan her türlü tedbiri alır.

#### 3. Son değerlendirme ve ürün kontrolleri

İmalatçı tarafından seçilen FQC, ürünlerin son değerlendirmenin ve iç kontrollerinin kalitesini doğrulamak amacıyla, diğerlerinin yanı sıra ürünün teknolojik karmaşıklığı ve imalat miktarını dikkate almak suretiyle kuruluş tarafından belirlenen rastgele aralıklarla ürün kontrolleri gerçekleştirir veya gerçekleştirilmesini sağlar. FQC, imalatçının Ek-I' in 3.2 maddesi uyarınca son değerlendirmeyi fiilen yaptığını onaylar. Piyasaya sürülmeden önce FQC STANDARD tarafından yerinde alınan son ürünün yeterli bir numunesi incelenir ve uyumlaştırılmış standartlarla belirlenen uygun testler ve/veya diğer teknik spesifikasyonları uygulayan eşdeğer testler, ürünün bu Yönetmeliğin geçerli gereklerine uygunluğunu kontrol etmek için yapılır.

#### 4. CE İşareti ve AB uygunluk beyanı

4.1. İmalatçı, bu Yönetmeliğin geçerli gereklerini karşılayan her bir ürün veya donanıma CE işaretini ilişitir.

4.2. İmalatçı, ürün modeli için yazılı bir AB uygunluk beyanı hazırlar ve ürün piyasaya arz edildikten sonraki 10 yıl boyunca ulusal kurumların tasarrufuna saklar. AB uygunluk beyanı, hazırlanmış olduğu ürün modelini tanımlar. Bir AB uygunluk beyanının bir kopyası talep üzerine ilgili kurumlara sunulur.

#### 5. Yetkili temsilci

4 üncü maddede belirtilen imalatçı yükümlülükleri, yetki belgesinde belirtilmiş olmaları şartıyla adına ve sorumluluğu altındaki yetkili temsilcisi tarafından yerine getirilebilir.

Üretici, ürünün üretimde homojenlik sağlayacak şekilde, son ürün incelemesi ve deneyleri de dahil olmak üzere, üretim aşamalarında gerekli tüm önlemlerini alır. Üretici veya Yetkili Temsilcisi Sertifikasını (üretim) 'ne sahip ürün için bir AT Tipe Uygunluk Beyanı düzenler ve Madde 4.1.1' de belirtilen formlar ve dokümantasyondan oluşan başvuru dosyası ile başvuru yapar.

Başvuru incelemesinin ardından, üretici tarafından yapılan son değerlendirmenin Yönetmeliğin Ek I Madde 3.2'ye uygunluğunun tespiti ve habersiz denetimler yapılarak gerçekleştirilir. Bu denetimler Uygunluk Değerlendirme Personeli Yeterlilik Matrisi' ne göre belirlenen Uzman(lar) tarafından gerçekleştirilir. Başvuru incelemesinde başvuruya konu ürünün



|                                                                                   |                                                                                                              |            |             |
|-----------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|-------------|
|  | <b>2013/53/AB GEZİ TEKNELERİ VE KİŞİSEL DENİZ TAŞITLARI YÖNETMELİĞİ<br/>UYGUNLUK DEĞERLENDİRME PROSEDÜRÜ</b> |            |             |
|                                                                                   | Doküman No                                                                                                   | PR.34      | Revizyon No |
|                                                                                   | Revizyon Tarihi                                                                                              | 26.12.2024 | Sayfa       |
|                                                                                   |                                                                                                              |            | 6<br>14/40  |

sınıflandırılması ile ilgili FR.340 Gezi Tekneleri ve Kişisel Deniz Taşıtları Yönetmeliği Başvuru Değerlendirme Formu kullanılarak kontrol edilir.

Başvuru sahibi kuruluşun son değerlendirmeyi Yönetmeliğin EK-I madde 3.2' ne uygun olarak yapıp yapmadığı üretici kayıtlarından kontrol edilir,

Denetimlerin planlanabilmesi için başvuru sahibi kuruluştan her yıl üretim planları istenir. Yapılan kontrollerde uygunsuzluk tespit edildiği durumlarda Uygunluk Değerlendirme Sözleşmesi' ne göre tedbirler alınır.

Yapılan kontrollerde uygunluğunun incelenmesi için Değerlendirme Raporları Teknik Düzenleme Sorumlusuna gönderilir. Uygunluk değerlendirme işlemlerinin uygun sonuçlanması durumunda Son Değerlendirmenin Üretimin Dahili Kontrolüne Dayalı Uygunluk düzenlenir.

Uygunluk değerlendirme işlemleri Uygunluk Değerlendirme Sözleşmesi' ne göre tamamlanır.

İlk denetim teklif onayı alındıktan ve kontrat imzalandıktan sonra imalatçı ile karşılıklı planlanarak kararlaştırılır. İlk belgelendirme denetimi Uzman tarafından imalatçıda gerçekleştirildikten sonra TDS' nin belge yayınlama kararına müteakip belge düzenlenir. Belge düzenlenmeden önce yönetmeliğin ek1 (temel güvenlik gereklilikleri) koşullarının sağlandığı uzman tarafından doldurularak teyit edilmelidir. Yürürlükteki belge 3 yıl geçerlidir ve en az yılda 1 Uzman tarafından yerinde haberli gözetim gerçekleştirilir. Modül C1 belgesi yayınlamak için geçerli Modüle B sertifikası olmalıdır. Eğer modül B sertifikasının geçerliliği 3 yıldan az ise Modüle C1'in geçerlilik süresi modül B'nin geçerlilik süresi kadardır.

#### 6.3.6 Modül D- Üretim Kalite Güvencesine dayalı tipe uygunluk

Sistem denetimleri, denetimlerde görevlendirilecek denetim ekibinin en az bir üyesinin, ilgili ürün teknolojisinin değerlendirilmesi konusunda tecrübeli olan ve kalite sisteminde atanan Uzman(lar) tarafından gerçekleştirilir. Denetimin planlaması için müşteriye ya e-mail yada faks ile Denetim Planı gönderilir ve teyidi alınır. Belirlenen ve teyit edilen günde denetim gerçekleşir.

Üretici, İnceleme Belgesi'nde tanımlanan tipe uygunluğu garanti edecek yeterlilikte onaylı bir Kalite Sistemi kurar ve uygular. Üretici Tip İnceleme Belgesi' ne sahip ürün için bir AT Uygunluk Beyanı hazırlar ve Kalite Sisteminin onaylanması için Madde 4.1.1' de belirtilen formlar ve dokümantasyondan oluşan başvuru dosyası ile başvuru yapar. Başvuru incelemesinde başvuruya konu ürünün sınıflandırılması ile ilgili Ürünler Firma Bilgi Formu' na göre Ürün Sınıflandırma Formu kullanılarak kontrol edilir. Başvuru dokümanlarının yeterliliği ve söz konusu ürünün Tip İnceleme Belgesi' nde tanımlanan ürünle aynı olup olmadığı Ürünler FR.350 Gezi Tekneleri Ve Kişisel Deniz Taşıtları Yönetmeliği Modül D Soru Listesi Formu kullanılarak kontrol edilir. Bu kontrolde başvuru ürün ile Tip İnceleme (tasarım)veya Tip İnceleme (üretim)belgesi' ndeki ürün ile başvuru ürün konusunun aynı olup olmadığı ve başvuru bilgi formunda istenen dokümanların ve içeriğinin yeterliliğine bakılır.

Uzman tarafından yapılan kontrol sonrasında tespit edilen eksiklik ve uygunsuzluklar başvuru sahibine Uygunsuzluk ve Düzeltici Faaliyet Formu ile bildirilir. Bu süre 3 aydan fazla olamaz. Eksiklik ve uygunsuzluk belirlenen bu süre içinde giderilmez ise dosya olumsuz olarak sonuçlandırılır ve yetkili kuruluşlara bildirilir.

Başvuru incelemesi tamamlanan dosyalar ile ilgili olarak üreticinin uyguladığı Üretim Kalite Güvence Sistemi'nin Yönetmeliğin EK III Modül D Madde 3'e uygunluğu, yeterliliği ve temel gerekleri sağlamaya yönelik uygunluk tespit işlemleri, PR.33 Sistem Uygunluk Değerlendirme Prosedürü ne göre gerçekleştirilir.

Denetimlerin planlanabilmesi için başvuru sahibi kuruluştan her yıl üretim planları istenir.

İncelemede; söz konusu ürünün tanımlanan ürünle aynı olup olmadığı, sabit bağlantı parçaları için kullanılan prosedürler, kullanılan yöntem ve sistematik faaliyetler, üretim öncesi, üretim esnasında ve sonrasında uygulanacak olan muayene ve deneyler ve bunların sıklıkları Ürünler FR.350 Gezi Tekneleri Ve Kişisel Deniz Taşıtları Yönetmeliği Modül D Soru Listesi Formu kullanılarak kontrol edilir.

Yönetmeliğin EK I Madde 3.2 'de belirtilen gereklilikleri yerine getirip getirmediği belirlemek üzere kalite sistemi değerlendirilir. Uygunluk değerlendirme işlemleri yönetmeliğin EK 3 Modül D bölümü dikkate alınarak Uygunluk Değerlendirme Sözleşmesi' ne göre tamamlanır.

Yapılan uygunluk değerlendirme işlemleri sonucunda hazırlanan FR.350 Gezi Tekneleri Ve Kişisel Deniz Taşıtları Yönetmeliği Modül D Soru Listesi Formu ve yapılmış ise muayene ve deney raporu ile birlikte inceleme sonucu başvuru sahibine bildirilir.

İlk belgelendirme Denetimlerinde ürünlerin teknik dosyası Uzman tarafından denetim öncesinde imalatçıdan talep edilir. Teknik dosya incelemesi Uzman tarafından yapılır ve Teknik Dokümantasyon İnceleme Formu doldurularak 2. Aşamaya geçme kararı verilir. 2. Aşama denetimi imalatçıda Modül D Soru Listesi Formu üzerinden gerçekleştirilir ve Uygunluk Değerlendirme Rapor Formu doldurulur. Devam eden gözetim denetimlerinde Uygunluk Değerlendirme Rapor Formu kullanılır.



|                                                                                   |                                                                                                              |            |             |       |
|-----------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|-------------|-------|
|  | <b>2013/53/AB GEZİ TEKNELERİ VE KİŞİSEL DENİZ TAŞITLARI YÖNETMELİĞİ<br/>UYGUNLUK DEĞERLENDİRME PROSEDÜRÜ</b> |            |             |       |
|                                                                                   | Doküman No                                                                                                   | PR.34      | Revizyon No | 6     |
|                                                                                   | Revizyon Tarihi                                                                                              | 26.12.2024 | Sayfa       | 15/40 |

D Modülü Uygunluk Belge sahibi üreticiler, periyodik kontrollere tabi tutulur. Belgelendirmeyi takip eden ilk yılda en az 2 periyodik kontrol yapılır. Ayrıca belge sahibi kuruluşlara habersiz denetimler de gerçekleştirilir. Denetimlerden biri haberli biri habersiz denetim olarak gerçekleştirilir. Bu incelemelerde Kategori 3 ve 4 ekipmanlar kapsamındaki ürünlerden numune alınır ve Yönetmeliğin EKİ Madde 3 de belirtilen muayene ve deneylerden imalat aşamasında yapılan muayene ve deney kayıtları kontrol edilir ve son muayene ve deneyler de alınan numuneler üzerinde yapılır. Yapılan muayene ve deney sonuçları Ürünler Direktifi Uygunluk Değerlendirme Raporu üreticiye bildirilir.

Yapılan kontrollerde uygunsuzluk tespit edildiği durumlarda Uygunluk Değerlendirme Sözleşmesi' ne göre tedbirler alınır.

Uygunluk değerlendirme işlemleri sonuçları, Teknik Düzenleme Sorumlusu tarafından, incelenir ve onaylanır ve karar Teknik Düzenleme Sorumlusu tarafından alınır.

Teknik Düzenleme Sorumlusu, kararını Gözden Geçirme ve Karar Formu doğrultusunda alır.

Komite başvuru sahibi kuruluşa FR.359 Gezi Tekneleri Ve Kişisel Deniz Taşıtları Yönetmeliği Modül D Sertifikası verilip verilmemesine veya devam edip etmemesine karar verir.

Uygunluk değerlendirme işlemleri Uygunluk Değerlendirme Sözleşmesi ' ne göre tamamlanır.

İlk denetim teklif onayı alındıktan ve kontrat imzalandıktan sonra imalatçı ile karşılıklı planlanarak kararlaştırılır. İlk belgelendirme denetimi Uzman tarafından imalatçıda gerçekleştirildikten sonra TDS' nin belge yayınlama kararına müteakip belge düzenlenir. Belge düzenlenmeden önce yönetmeliğin ek1 (temel güvenlik gereklilikleri) koşullarının sağlandığı Uzman tarafından kayıtlar doldurularak teyit edilmelidir. Yürürlükteki belge 3 yıl geçerlidir ve en az yılda 1 Uzman tarafından yerinde haberli gözetim gerçekleştirilir. FR.359 Gezi Tekneleri Ve Kişisel Deniz Taşıtları Yönetmeliği Modül D Sertifikası yayınlamak için geçerli Modüle B sertifikası olmalıdır. Eğer Modül B sertifikasının geçerliliği 3 yıldan az ise Modüle D'nin geçerlilik süresi Modül B'nin geçerlilik süresi kadardır.

#### 6.3.7 Modül E- Ürün Kalite Güvencesine dayalı tipe uygunluk

Sistem denetimleri, denetimlerde görevlendirilecek denetim ekibinin en az bir üyesinin, ilgili ürün teknolojisinin değerlendirilmesi konusunda tecrübeli olan ve kalite sisteminde atanan Uzman(lar) tarafından gerçekleştirilir. Denetimin planlaması için müşteriye ya e-mail yada faks ile Denetim Planı gönderilir ve teyidi alınır. Belirlenen ve teyit edilen günde denetim gerçekleşir.

Üretici, Tip İnceleme (üretim) Belgesi'nde tanımlanan tipe uygunluğu garanti edecek yeterlilikte ve ürünün nihai denetimi ve testleri için bir onaylı Kalite Sistemi kurar ve uygular. Üretici veya Yetkili Temsilcisi ürün için bir AT Tipe Uygunluk Beyanı düzenler ve Kalite Sisteminin onaylanması için Madde 4.1.1' de belirtilen formlar ve dokümantasyondan oluşan başvuru dosyası ile başvuru yapar.

Başvuru incelemesinde başvuruya konu ürünün sınıflandırılması ile ilgili Ürünler Firma Bilgi Formu' na göre Ürün Sınıflandırma Formu kullanılarak kontrol edilir.

Başvuru dokümanlarının yeterliliği ve söz konusu ürünün Tip İnceleme (üretim) Belgesi'nde tanımlanan ürünle aynı olup olmadığı Ürünler E Modülü Soru Listesi kullanılarak kontrol edilir.

Uzman tarafından yapılan kontrol sonrasında tespit edilen eksiklik ve uygunsuzluklar başvuru sahibine yazılı olarak Uzman tarafından Uygunsuzluk ve Düzeltici Faaliyet Formu ile bildirilir. Bu süre 3 ay' dan fazla olamaz.

Eksiklik ve uygunsuzluk belirlenen bu süre içinde giderilmez ise dosya olumsuz olarak sonuçlandırılır ve yetkili kuruluşlara bildirilir.

Başvuru incelemesi tamamlanan dosyalar ile ilgili olarak üreticinin uyguladığı Ürün Kalite Güvence Sistemi'nin Yönetmeliğin EK III Modül E' ye uygunluğu, yeterliliği ve temel gerekleri sağlamaya yönelik uygunluk tespit işlemleri gerçekleştirilir.

Denetimlerin planlanabilmesi için başvuru sahibi kuruluştan her yıl üretim planları istenir. İncelemede; söz konusu ürünün Tip İnceleme (üretim) Belgesi'nde tanımlanan ürünle aynı olup olmadığı, sabit bağlantı parçaları için kullanılan prosedürler,

|                                                                                   |                                                                                                              |            |             |       |
|-----------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|-------------|-------|
|  | <b>2013/53/AB GEZİ TEKNELERİ VE KİŞİSEL DENİZ TAŞITLARI YÖNETMELİĞİ<br/>UYGUNLUK DEĞERLENDİRME PROSEDÜRÜ</b> |            |             |       |
|                                                                                   | Doküman No                                                                                                   | PR.34      | Revizyon No | 6     |
|                                                                                   | Revizyon Tarihi                                                                                              | 26.12.2024 | Sayfa       | 16/40 |

kullanılan yöntem ve sistematik faaliyetler, özellikle nihai değerlendirme ve uygulanacak olan muayene ve deneyler ve bunların sıklıkları Ürünler FR.351 Gezi Tekneleri Ve Kişisel Deniz Taşıtları Yönetmeliği Modül E Soru Listesi Formu kullanılarak kontrol edilir.

Yönetmeliğin EK I Madde 3.2 'de belirtilen gereklilikleri yerine getirip getirmediği belirlemek üzere kalite sistemi değerlendirilir.

Uygunluk değerlendirme işlemleri yönetmeliğin EK 3 Modül E dikkate alınarak Sistem Uygunluk Değerlendirme Prosedürüne göre tamamlanır.

Yapılan uygunluk değerlendirme işlemleri sonucunda hazırlanan FR.351 Gezi Tekneleri Ve Kişisel Deniz Taşıtları Yönetmeliği Modül E Soru Listesi Formu ve yapılmış ise FR.344 Gezi Tekneleri ve Kişisel Deniz Taşıtları Yönetmeliği Uygunluk Değerlendirme Raporu ile birlikte inceleme sonucu başvuru sahibine bildirilir.

İlk belgelendirme Denetimlerinde ürünlerin teknik dosyası Uzman tarafından denetim öncesinde imalatçıdan talep edilir. Teknik dosya incelemesi Uzman tarafından yapılır ve Teknik Dokümantasyon İnceleme Formu doldurularak 2. Aşamaya geçme kararı verilir. 2. Aşama denetimi imalatçıda FR.351 Gezi Tekneleri Ve Kişisel Deniz Taşıtları Yönetmeliği Modül E Soru Listesi Formu üzerinden gerçekleştirilir ve FR.344 Gezi Tekneleri ve Kişisel Deniz Taşıtları Yönetmeliği Uygunluk Değerlendirme Raporu Formu doldurulur. Devam eden gözetim denetimlerinde Uygunluk Değerlendirme Rapor Formu kullanılır.

E Modülü Uygunluk Belge sahibi üreticileri periyodik kontrollere tabi tutulur. Belgelendirmeyi takip eden ilk yılda en az 2 periyodik kontrol yapılır. Denetimlerden biri haberli biri hebersiz denetim olarak gerçekleştirilir. Ayrıca belge sahibi kuruluşlara habersiz denetimler de gerçekleştirilir. Bu incelemelerde Katagori 3 ve 4 ekipmansamındaki ürünlerden numune alınır ve Yönetmeliğin EK I Madde 3 de belirtilen muayene ve deneylerden imalat aşamasında yapılan muayene ve deney kayıtları kontrol edilir ve gerektiğinde son muayene ve deneyler de alınan numuneler üzerinde yapılır. Yapılan muayene ve deney sonuçları FR.344 Gezi Tekneleri ve Kişisel Deniz Taşıtları Yönetmeliği Uygunluk Değerlendirme Raporu ile üreticiye bildirilir.

Gerektiğinde yapılan muayene ve deney sonuçları düzenlenen bir rapor ile üreticiye bildirilir.

Yapılan kontrollerde uygunsuzluk tespit edildiği durumlarda Uygunluk Değerlendirme Sözleşmesi 'ne göre tedbirler alınır.

Uygunluk değerlendirme işlemleri sonuçları, Teknik Düzenleme Sorumlusu tarafından, incelenir ve onaylanır ve karar Teknik Düzenleme Sorumlusu tarafından alınır.

Teknik Düzenleme Sorumlusu, kararını Gözden Geçirme ve Karar Formu doğrultusunda alır.

Komite başvuru sahibi kuruluşu FR.360 Gezi Tekneleri Ve Kişisel Deniz Taşıtları Yönetmeliği Modül E Sertifikası verilip verilmemesine veya devam edip etmemesine karar verir.

İlk denetim teklif onayı alındıktan ve kontrat imzalandıktan sonra imalatçı ile karşılıklı planlanarak kararlaştırılır. İlk belgelendirme denetimi Uzman tarafından imalatçıda gerçekleştirildikten sonra TDS'nin belge yayınlama kararına müteakip belge düzenlenir. Belge düzenlenmeden önce yönetmeliğin ek1 (temel güvenlik gereklilikleri) koşullarının sağlandığı uzman tarafından doldurularak teyit edilmelidir. Yürürlükteki belge 3 yıl geçerlidir ve en az yılda 1 Uzman tarafından yerinde haberli gözetim gerçekleştirilir. Modül E – Ürünün Kalite Güvence Belgesi yayınlamak için geçerli Modüle B sertifikası olmalıdır. Eğer modül B sertifikasının geçerliliği 3 yıldan az ise Modüle E'nin geçerlilik süresi Modül B'nin geçerlilik süresi kadardır.

#### **6.3.8 Modül F- Ürün doğrulamasına dayalı tipe uygunluk**

- (1) Ürün doğrulamasına dayalı tipe uygunluk, bir uygunluk değerlendirme işleminin, imalatçının, aşağıdaki ikinci ve altıncı fıkralar ile beşinci fıkranın (a) bendinde sayılan yükümlülükleri yerine getirdiği ve üçüncü fıkra hükümlerine tâbi tutulan ürünlerinin AT tip inceleme belgesinde tanımlanan tipe ve teknik mevzuatın ilgili kurallarına uygunluğunu kendi sorumluluğu çerçevesinde sağladığı ve beyan ettiği bölümdür.
- (2) Üretim  
İmalatçı, imalat sürecinin ve bu sürecin gözetiminin, imal edilmiş ürünlerin AT tip inceleme belgesinde tarif edilen onaylanmış tipe ve teknik mevzuatın ilgili kurallarına uygunluğu sağlaması için gerekli her türlü önlemi alır.

|                 |            |             |       |
|-----------------|------------|-------------|-------|
| Doküman No      | PR.34      | Revizyon No | 6     |
| Revizyon Tarihi | 26.12.2024 | Sayfa       | 17/40 |

**(3) Doğrulama**

İmalatçı tarafından seçilen bir FQC, ürünün, AT tip inceleme belgesinde tanımlandığı şekliyle onaylanan tipe ve teknik mevzuatın ilgili kurallarına uygunluğunu kontrol etmek amacıyla gerekli inceleme ve testleri gerçekleştirir. Ürünün ilgili kurallara uygunluğunu kontrol etmek amacıyla yapılan bu inceleme ve testler, imalatçının seçimine göre, dördüncü fıkra da belirtilen şekilde her ürünün muayene ve testi yapılarak veya beşinci fıkra da belirtilen şekilde ürünlerin istatistiksel bazda muayene ve testi yapılarak gerçekleştirilir.

**(4) Her ürünün tek tek incelenerek doğrulanması**

Her ürün tek tek incelenir ve ürünlerin AT tip inceleme belgesinde tarif edilen şekliyle onaylanan tipe ve teknik mevzuatın ilgili kurallarına uygunluğunu doğrulamak için ilgili uyumlaştırılmış ulusal standartlarda ve/veya teknik şartnamelerde belirtilen testler veya eşdeğer testler yapılır. İlgili uyumlaştırılmış ulusal standartların bulunmadığı durumlarda, yapılacak uygun testleri FQC STANDARD belirler. FQC STANDARD, yapılan inceleme ve testlerle ilgili olarak bir uygunluk belgesi düzenler ve onaylanan her ürüne kimlik kayıt numarasını koyar veya kendi sorumluluğunda konulmasını sağlar. İmalatçı uygunluk belgelerini denetim kapsamında yetkili kuruluşlara sunmak üzere ürünün piyasaya arz edildiği tarihten itibaren on yıl süreyle muhafaza eder.

**(5) Uygunluğun istatistiksel doğrulanması aşağıdaki şekilde yapılır:**

- İmalatçı, imalat süreci ve gözetiminin üretilen her partinin homojenliğini sağlaması için gerekli tüm tedbirleri alır ve doğrulanması için ürünlerini homojen partiler hâlinde sunar.
- İlgili teknik düzenlemenin kurallarına göre her partiden rastgele numuneler alınır. Teknik mevzuatın ilgili kurallarına uygunluklarını incelemek ve partinin kabul edilemeyeceğine karar vermek üzere, numunedeki tüm ürünler tek tek incelenir ve ilgili uyumlaştırılmış ulusal standartta veya standartlarda ve/veya teknik şartnamelerde belirtilen uygun testler veya eşdeğer testler yapılır. Bu tür bir uyumlaştırılmış ulusal standardın bulunmadığı durumlarda, yapılacak uygun testler ilgili FQC STANDARD tarafından belirlenir.
- Bir parti kabul edildiğinde, testleri geçemeyen numunedeki ürünler hariç olmak kaydıyla, partideki bütün ürünler onaylanmış kabul edilir. FQC STANDARD, yapılan inceleme ve testlerle ilgili olarak bir uygunluk belgesi düzenler ve onaylanan her ürüne kimlik kayıt numarasını koyar veya kendi sorumluluğunda konulmasını sağlar. İmalatçı, uygunluk belgelerini talep edilmesi hâlinde yetkili kuruluşlara sunmak üzere, ürünün piyasaya arz edildiği tarihten itibaren on yıl süreyle muhafaza eder.
- Bir parti reddedildiğinde, FQC STANDARD veya yetkili kuruluş, bu partinin piyasaya arz edilmesini önlemek için uygun tedbirleri alır. Partilerin sık reddedilmesi hâlinde, FQC STANDARD istatistiksel doğrulamayı askıya alabilir ve uygun önlemleri alabilir.

**(6) Uygunluk İşareti ve Uygunluk Beyanı**

- İlgili teknik düzenlemede öngörülen uygunluk işaretini ve üçüncü fıkra da atıf yapılan FQC' nin sorumluluğunda olmak kaydıyla bu kuruluşun kimlik kayıt numarasını, AT-tip inceleme belgesinde tarif edilen onaylanmış tipe uygun olan ve bu teknik düzenlemenin ilgili kurallarını karşılayan her ürüne koyar,
- Her ürün modeli için yazılı bir uygunluk beyanı hazırlar ve bu beyanı, gerektiğinde yetkili kuruluşlara sunmak üzere, ürünün piyasaya arz edildiği tarihten itibaren on yıl süreyle muhafaza eder. Uygunluk beyanı, ilgili olduğu ürünün tanımını içerir,
- Uygunluk beyanının bir örneğini, talep edilmesi hâlinde yetkili kuruluşlara sunar,
- Üçüncü fıkra da atıf yapılan FQC' nin kabul etmesi ve sorumluluğunda olması kaydıyla, bu kuruluşun kimlik kayıt numarasını da ürünlere koyabilir.

**(7) İmalatçı, FQC' nin kabul etmesi ve sorumluluğunda olması kaydıyla, bu kuruluşun kimlik kayıt numarasını imalat sürecinde ürünlere koyar.****(8) Yetkili Temsilcisi**

İmalatçının yükümlülükleri, imalatçının adına yapılması, sorumluluğunda olması ve ilgili görevlendirmede belirtilmesi kaydıyla yetkili temsilcisi tarafından yerine getirilebilir. Yetkili temsilci, imalatçının ikinci fıkra da ve beşinci fıkranın (a) bendinde düzenlenen yükümlülüklerini yerine getiremeyebilir.

**6.3.9 Modül G- Birim doğrulamasına dayalı uygunluk****(1) Birim doğrulamasına dayalı uygunluk, imalatçının, aşağıdaki ikinci, üçüncü ve beşinci fıkralarda sayılan yükümlülükleri yerine getirdiği ve dördüncü fıkra hükümlerine tâbi tutulan ürününün teknik mevzuatın ilgili kurallarına uygunluğunu kendi sorumluluğu çerçevesinde sağladığı ve beyan ettiği uygunluk değerlendirme yöntemidir.****(2) Teknik Dosya**

İmalatçı, teknik dosyayı hazırlar ve dördüncü fıkrada belirtilen FQC STANDARD' a sunar. Teknik dosya, ürünün ilgili kurallara uygunluğunun değerlendirilmesine imkân sağlayacak nitelikte olur ve risklerin yeterli bir analizini ve değerlendirmesini içerir. Teknik dosya, ürüne uygulanabilir kuralları belirtir ve değerlendirmeye bağlantılı olması kaydıyla, ürünün tasarımını, imalatını ve işleyişini kapsar.

İmalatçı, teknik dosyayı, ürünün piyasaya arz edildiği tarihten itibaren on yıl süreyle, gerektiğinde yetkili kuruluşlara sunmak üzere muhafaza eder. Teknik dosya, uygulanabilir her durumda, asgarî aşağıdaki hususları içerir:

- Ürünün genel bir tanımı.
- Konsept tasarım ve imalat çizimleri ile bileşenlere, alt montaj gruplarına, devrelere vb. ait şemalar ve diğer ilgili veriler.
- Bu çizim ve şemalar ile ürünün işleyişinin anlaşılabilmesi için gerekli tanımlar ve açıklamalar.
- Kısmen veya tamamen uygulanan uyumlaştırılmış ulusal standartların ve/veya ilgili teknik şartnamelerin referans adlarının listesi ile bu standartların uygulanmadığı durumlarda ilgili teknik düzenlemede belirtilen temel gerekleri karşılamak üzere benimsenen çözümlerin tarifleri ve uyumlaştırılmış ulusal standartların kısmen uygulanması hâlinde, bu standartların hangi kısımlarının uygulandığı.
- Yapılan tasarım hesaplamalarının, gerçekleştirilen muayenelerin ve diğer ilgili verilerin sonuçları.
- TS EN ISO 12215-1 (Küçük tekne - Tekne yapımı ve ahşap gövde elemanları - Bölüm 1: Malzemeler: Isı ile sertleşen reçineler, cam-elyaf takviye, referans laminat) standardında belirtilen testlerin TS EN ISO/IEC 17025 standardına göre akredite bir laboratuvarında yapılmış test raporları. İlgili standarda göre tekne tiplerine aşağıdaki tablolarda test method/standartı ve reçine tiplerine göre gereklilikleri tanımlanmıştır. Testler; Tablo 3 ve Tablo 4' te tarif edildiği şekilde olmalıdır.

**Table 3 — Properties of cured resins**  
(after a postcure schedule of 24 h at 50 °C)

| Property                                                                                                                                                                                     |          | Test method                            | Requirement                                          |                |                |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|----------------------------------------|------------------------------------------------------|----------------|----------------|
|                                                                                                                                                                                              |          |                                        | Resin type                                           |                |                |
|                                                                                                                                                                                              |          |                                        | A                                                    | B <sup>a</sup> | C <sup>a</sup> |
| Ultimate tensile strength                                                                                                                                                                    | MPa min. | ISO 527-1,<br>ISO 527-4                | 55                                                   | 45             | 45             |
| Elongation at break                                                                                                                                                                          | % min.   | ISO 527-1,<br>ISO 527-4                | 2,5                                                  | 1,5            | 1,2            |
| Ultimate flexural strength                                                                                                                                                                   | MPa min. | ISO 178                                | 100                                                  | 80             | 80             |
| Flexural modulus                                                                                                                                                                             | MPa min. | ISO 178                                | 2 700                                                | 2 700          | 2 700          |
| Heat deflection temperature                                                                                                                                                                  | °C min.  | ISO 75-1,<br>ISO 75-2:1993<br>Method A | 60                                                   | 60             | 53             |
| Water absorption                                                                                                                                                                             | mg max.  | ISO 62 <sup>b</sup>                    | 80                                                   | 100            | 100            |
| Overall volume shrinkage                                                                                                                                                                     |          | ISO 3521                               | Nominal value specified by the manufacturer<br>+ 5 % |                |                |
| Barcol hardness <sup>c</sup><br>(Impressor 934-1)                                                                                                                                            | min.     | EN 59                                  | 35                                                   | 35             | 35             |
| The requirements are not applicable to resins used in the formulations of fillers and putties.                                                                                               |          |                                        |                                                      |                |                |
| The tolerances stated in percent (%) shall be understood as a percentage of the specified margin.                                                                                            |          |                                        |                                                      |                |                |
| <sup>a</sup> The requirements for laminating resins Types B and C are minima of different applications of determining required scantlings.                                                   |          |                                        |                                                      |                |                |
| <sup>b</sup> Test sample: 50 mm <sup>+1</sup> <sub>0</sub> mm × 50 mm <sup>+1</sup> <sub>0</sub> mm × 4 mm <sup>+0,2</sup> <sub>0</sub> mm. Distilled water. Exposure time 28 days at 23 °C. |          |                                        |                                                      |                |                |
| <sup>c</sup> Resin systems may deviate from these values, provided a minimum value of 30 is achieved and adequate cure can be demonstrated by the manufacturer.                              |          |                                        |                                                      |                |                |

**Table 4 — Minimum mechanical properties of reference laminate <sup>a</sup>**

| Property                                                                                                                                                             | Test method          | Requirement <sup>b</sup><br>MPa |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|---------------------------------|
| Ultimate tensile strength                                                                                                                                            | ISO 527-1, ISO 527-4 | 80                              |
| Tensile modulus                                                                                                                                                      | ISO 527-1, ISO 527-4 | 6 350                           |
| Ultimate flexural strength                                                                                                                                           | ISO 178              | 135                             |
| Flexural modulus                                                                                                                                                     | ISO 178              | 5 200                           |
| In-plane shear                                                                                                                                                       | ASTM D 4255          | 50                              |
| Apparent interlaminar shear strength (short-beam shear)                                                                                                              | ISO 14130            | 15                              |
| <sup>a</sup> The reference laminate shall consist of glass chopped-strand mat and resin with a glass content not exceeding 30 % by mass of the fully cured laminate. |                      |                                 |
| <sup>b</sup> The test data shall be achieved after a post cure schedule of max. 24 h at max. 50 °C.                                                                  |                      |                                 |

**(3) Üretim**

İmalatçı, imalat sürecinin ve bu sürecin gözetiminin, ürünün ilgili teknik düzenlemenin kurallarına uygunluğunu sağlaması için bileşenlerin sertifikası dahil olmak üzere gerekli her türlü önlemi alır.

**(4) Doğrulama**

İmalatçı tarafından seçilen bir FQC STANDARD, ürünlerin teknik mevzuatın ilgili kurallarına uygunluğunu kontrol etmek amacıyla ilgili uyumlaştırılmış ulusal standartlarda ve/veya teknik şartnamede belirtilen testleri veya eşdeğer testleri yapar veya yaptırır. İlgili uyumlaştırılmış ulusal standartların ve/veya teknik şartnamelerin bulunmadığı durumlarda, yapılacak uygun testleri FQC STANDARD belirler. FQC STANDARD, yapılan inceleme ve testlerle ilgili olarak bir uygunluk belgesi düzenler ve onaylanan ürüne kimlik kayıt numarasını koyar veya kendi sorumluluğunda konulmasını sağlar. İmalatçı, uygunluk belgelerini gerektiğinde yetkili kuruluşlara sunmak üzere, ürünün piyasaya arz edildiği tarihten itibaren on yıl süreyle muhafaza eder.

**(5) Uygunluk İşareti ve Uygunluk Beyanı**

- İlgili teknik düzenlemede öngörülen uygunluk işaretini ve dördüncü fıkrada atıf yapılan FQC' nin sorumluluğunda olmak kaydıyla bu kuruluşun kimlik kayıt numarasını, bu teknik düzenlemenin ilgili kurallarını karşılayan her ürüne koyar,
- Her ürün modeli için yazılı bir uygunluk beyanı hazırlar ve bu beyanı gerektiğinde yetkili kuruluşlara sunmak üzere, ürünün piyasaya arz edildiği tarihten itibaren on yıl süreyle muhafaza eder. Uygunluk beyanı, ilgili olduğu ürünün tanımını içerir,
- Uygunluk beyanının bir örneğini, talep edilmesi hâlinde yetkili kuruluşlara sunar.

**(6) Yetkili Temsilcisi**

İmalatçının ikinci ve beşinci fıkralarda sayılan yükümlülükleri, imalatçının adına yapılması, sorumluluğunda olması ve ilgili görevlendirmede belirtilmesi kaydıyla yetkili temsilcisi tarafından yerine getirilebilir.

**6.3.10 Modül H- Tam Kalite Güvencesine dayalı uygunluk**

Sistem denetimleri, denetimlerde görevlendirilecek denetim ekibinin en az bir üyesinin, ilgili ürün teknolojisinin değerlendirilmesi konusunda tecrübeli olan ve kalite sisteminde atanan Baş Denetçi/ Uzman(lar) tarafından gerçekleştirilir. Müşteriye FR.31 Denetim Ekibi Bilgilendirme Formu ile bilgilendirme yapılır.

Denetimin planlaması için müşteriye ya e-mail yada faks ile FR.32 Denetim Planı Formu gönderilir ve teyidi alınır. Belirlenen ve teyit edilen günde denetim gerçekleşir.

Üretici; tasarım, üretim, nihai inceleme ve deneyler için onaylı bir kalite sistemi uygular, ürettiği ürünün Yönetmeliğin gereklerini karşıladığını beyan ve garanti ettiği prosedürleri tanımlar ve Ürünler için AT Uygunluk Beyanı, düzenleyerek Madde 4.1.1' de belirtilen formlar ve dokümantasyondan oluşan başvuru dosyası ile başvuru yapar.

Başvuru incelemesinde başvuruya konu ürünün sınıflandırılması ile ilgili FR.340 Gezi Tekneleri Ve Kişisel Deniz Taşıtları Yönetmeliği Başvuru Değerlendirme Formu kontrol edilir.

Başvuru dokümanlarının yeterliliği ve söz konusu ürünün tanımlanan ürünle aynı olup olmadığı Gezi Tekneleri Ve Kişisel Deniz Taşıtları, FR.341 Gezi Tekneleri Ve Kişisel Deniz Taşıtları Yönetmeliği Teknik Dokümantasyon İnceleme Formu kullanılarak kontrol edilir.

Baş Denetçi/ Uzman tarafından yapılan kontrol sonrasında tespit edilen eksiklik ve uygunsuzluklar başvuru sahibine yazılı olarak Baş Denetçi/ Uzman tarafından Uygunsuzluk ve Düzeltici Faaliyet Formu ile bildirilir. Bu süre 3 ay' dan fazla olamaz.

Başvuru incelemesi tamamlanan dosyalar ile ilgili olarak üreticinin uyguladığı Tam Kalite Güvence Sistemi'nin Yönetmeliğin Modül H uygunluğu, yeterliliği ve temel gerekleri sağlamaya yönelik uygunluk tespit işlemleri, PR.32 Sistem Uygunluk



|                                                                                   |                                                                         |            |             |
|-----------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------|------------|-------------|
|  | <b>2013/53/AB GEZİ TEKNELERİ VE KİŞİSEL DENİZ TAŞITLARI YÖNETMELİĞİ</b> |            |             |
|                                                                                   | <b>UYGUNLUK DEĞERLENDİRME PROSEDÜRÜ</b>                                 |            |             |
|                                                                                   | Doküman No                                                              | PR.34      | Revizyon No |
|                                                                                   | Revizyon Tarihi                                                         | 26.12.2024 | Sayfa       |
|                                                                                   |                                                                         |            | 20/40       |

Değerlendirme Prosedürü ne göre gerçekleştirilir. Denetimlerin planlanabilmesi için başvuru sahibi kuruluştan her yıl üretim planları istenir.

İncelemede; söz konusu ürünün tanımlanan ürünle aynı olup olmadığı, teknik tasarım özellikleri, Ek 1 madde 4'e uygun malzemelerin kullanılması konusunda tasarım kontrol ve tasarım doğrulama teknikleri, yöntemleri ve sistematik faaliyetleri, sabit bağlantı parçaları için kullanılan prosedürler, kullanılan yöntem ve sistematik faaliyetler, üretim öncesi, üretim esnasında ve sonrasında uygulanacak olan muayene ve deneyler ve bunların sıklıkları FR.343 Gezi Tekneleri Ve Kişisel Deniz Taşıtları Yönetmeliği Modül H Soru Listesi Formu kullanılarak kontrol edilir ve **FR.344 Gezi Tekneleri ve Kişisel Deniz Taşıtları Yönetmeliği Uygunluk Değerlendirme Raporu** ile kayıt altına alınır. Yönetmeliğin EK I Madde 3.2 'de belirtilen gerekleri yerine getirip getirmediği değerlendirilir. Uygunluk değerlendirme işlemleri yönetmeliğin EK 3 Modül H dikkate alınarak tamamlanır.

Yapılan uygunluk değerlendirme işlemleri sonucunda hazırlanan FR.36 Gözden Geçirme Ve Karar Formu ve yapılmış ise **FR.344 Gezi Tekneleri ve Kişisel Deniz Taşıtları Yönetmeliği Uygunluk Değerlendirme Raporu** ve FR.343 Gezi Tekneleri Ve Kişisel Deniz Taşıtları Yönetmeliği Modül H Soru Listesi Formu ile birlikte inceleme sonucu başvuru sahibine bildirilir.

İlk belgelendirme Denetimlerinde ürünlerin teknik dosyası Baş Denetçi/ Uzman tarafından denetim öncesinde imalatçıdan talep edilir. Teknik dosya incelemesi TDS ve/veya Uzman tarafından yapılır ve FR.341 Gezi Tekneleri Ve Kişisel Deniz Taşıtları Yönetmeliği Teknik Dokümantasyon İnceleme Formu doldurularak 2. Aşamaya geçme kararı verilir. 2. Aşama denetimi imalatçıda FR.343 Gezi Tekneleri Ve Kişisel Deniz Taşıtları Yönetmeliği Modül H Soru Listesi Formu üzerinden gerçekleştirilir ve **FR.344 Gezi Tekneleri ve Kişisel Deniz Taşıtları Yönetmeliği Uygunluk Değerlendirme Raporu** doldurulur. Devam eden gözetim denetimlerinde **FR.344 Gezi Tekneleri ve Kişisel Deniz Taşıtları Yönetmeliği Uygunluk Değerlendirme Raporu** kullanılır.

H Modülü Uygunluk Belge sahibi üreticileri periyodik kontrollere tabi tutulur. Belgelendirmeyi takip eden ilk yılda en az 2 periyodik kontrol yapılır. Ayrıca belge sahibi kuruluşlara habersiz denetimler de gerçekleştirilir. Denetimlerden biri haberli biri habersiz denetim olarak gerçekleştirilir. Bu incelemelerde Kategori 3 ve 4 ekipman kapsamındaki ürünlerden numune alınır ve Yönetmeliğin EK I Madde 3 de belirtilen muayene ve deneylerden imalat aşamasında yapılan muayene ve deney kayıtları kontrol edilir ve son muayene ve deneyler de alınan numuneler üzerinde yapılır. Yapılan muayene ve deney sonuçları FR.343 Gezi Tekneleri Ve Kişisel Deniz Taşıtları Yönetmeliği Modül H Soru Listesi Formu ile üreticiye bildirilir.

Yapılan kontrollerde uygunsuzluk tespit edildiği durumlarda Uygunluk Değerlendirme Sözleşmesi' ne göre tedbirler alınır Uygunluk değerlendirme işlemleri sonuçları, Teknik Düzenleme Sorumlusu tarafından, incelenir ve onaylanır ve karar Teknik Düzenleme Sorumlusu tarafından alınır.

Teknik Düzenleme Sorumlusu, kararını Gözden Geçirme ve Karar Formu doğrultusunda alır.

Komite başvuru sahibi kuruluşa FR.345 Gezi Tekneleri Ve Kişisel Deniz Taşıtları Yönetmeliği Modül H Sertifikası verilip verilmemesine veya devam edip etmemesine karar verir.

İlk denetim teklif onayı alındıktan ve kontrat imzalandıktan sonra imalatçı ile karşılıklı planlanarak kararlaştırılır. Uzman tarafından imalatçıda gerçekleştirildikten sonra TDS' nin belge yayınlama kararına müteakip belge düzenlenir. Belge düzenlenmeden önce yönetmeliğin ek1 (temel güvenlik gereklilikleri) koşullarının sağlandığı uzman tarafından FR.342 Gezi Tekneleri Ve Kişisel Deniz Taşıtları Yönetmeliği Temel Gerekler Kontrol Listesi doldurularak teyit edilmelidir. Yürürlükteki belge 3 yıl geçerlidir.

#### 6.3.11 Modül PCA Üretim Sonrası Değerlendirmesine Bağlı Eşdeğer Uygunluk

1. Üretim sonrası değerlendirmesine bağlı uygunluk, bu Yönetmeliğe uygunluğunun sorumluluğunun, imalatçının üstlenmediği ve böylece bu Yönetmeliğin 19 uncu maddesinin (2), (3) veya (4) numaralı fıkralarında atıfta bulunulan, ürünü kendi sorumluluğu altında piyasaya arz eden gerçek veya tüzel kişinin üstlendiği ürünün eşdeğer uygunluğa göre değerlendirilmesi prosedürüdür. Bu gerçek veya tüzel kişi, Yönetmeliğin Ek-5 indeki 2 inci ve 4 üncü maddelerinde belirlenmiş yükümlülükleri yerine getirecek ve ilgili ürünün tüm sorumluluğunu kendisinde olduğunu beyan edecek ve ayrıca ürünün bu Ek' in 3 üncü maddesi hükümlerinin konusu olan bu Yönetmeliğin uygulanabilir gerekliliklerine uyumlu olduğunu garanti altına alacaktır.

2. Ürünü piyasaya arz eden veya hizmete sunan kişi, ürünün üretim sonrası değerlendirmesi için, bir onaylanmış kuruluşa başvuruda bulunmalıdır. FQC STANDARD, ürünün bu Yönetmeliğin gerekliliklerine uygunluğunu değerlendirmesini olanak



|                         |                                                                                                              |            |             |
|-------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|-------------|
| <b>FQC<br/>STANDARD</b> | <b>2013/53/AB GEZİ TEKNELERİ VE KİŞİSEL DENİZ TAŞITLARI YÖNETMELİĞİ<br/>UYGUNLUK DEĞERLENDİRME PROSEDÜRÜ</b> |            |             |
|                         | Doküman No                                                                                                   | PR.34      | Revizyon No |
|                         | Revizyon Tarihi                                                                                              | 26.12.2024 | Sayfa       |
|                         |                                                                                                              |            | 6           |
|                         |                                                                                                              |            | 21/40       |

verecek belge ve teknik dosyayı, ürün ilk kez hizmete sunulduktan sonra ürünün kullanımıyla ilgili tüm mevcut bilgileri sağlayacaktır.

Böyle bir ürünü piyasaya arz eden veya hizmete sunan kişi, bilgi ve belgeleri üretim sonrası değerlendirme prosedürü gereğince eşdeğer uygunluğuna ürünün değerlendirilmesi yapıldıktan sonraki 10 yıl boyunca, Bakanlığın talebi halinde vermek üzere saklayacaktır.

3. FQC STANDARD, ürünün bu Yönetmeliğin ilgili gerekliliklerine eşdeğer uygunluğunun ispatını sağlayacak kapsamda tekil ürünü inceleyecek ve hesaplamaları, testleri ve diğer değerlendirmeleri yapacaktır. RCD Guideline' a göre gereklilikler aşağıda tanımlanmıştır.

Deniz Taşıtları için;

Bireysel deniz taşıtlarını şu yollarla değerlendirilir:

- yerinde inceleme
- flotasyon (yüzdürme) ve/ veya stabilite testleri veya hesaplamaları:
- kokpit, drenaj testi veya hesaplaması
- görsel bir gövde muayenesi
- gürültü ve egzoz emisyonu gerekliliklerine uygunluğun kontrol edilmesi

gerekirse:

- diğer hesaplamaları yapın
- deniz tatbikatları
- bileşen testleri
- diğer testler

Bileşenler için;

Bireysel bileşeni şu yolla değerlendirilir:

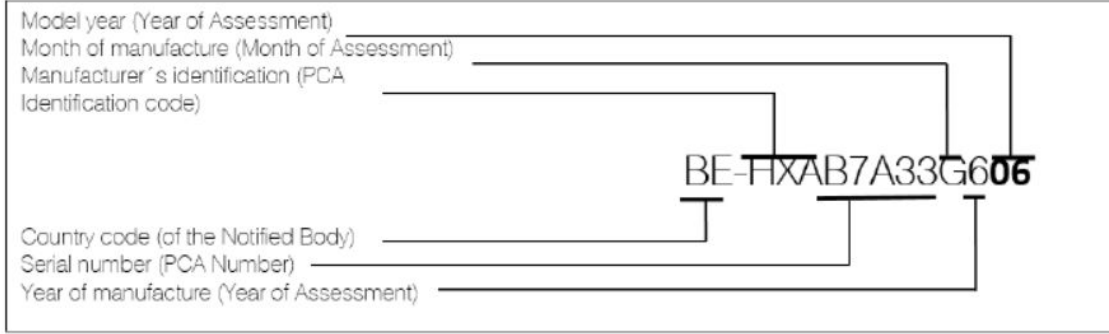
- bileşenin incelenmesi.

|                 |            |             |       |
|-----------------|------------|-------------|-------|
| Doküman No      | PR.34      | Revizyon No | 6     |
| Revizyon Tarihi | 26.12.2024 | Sayfa       | 22/40 |

**Procedure to be applied for PCA of Watercraft & Engines:**

**A.1. Watercraft Design Categories:** see Annex I of the Guidelines

**A.2.1. Watercraft identification:** Regardless of whether or not the watercraft already has an identification number affixed, the Notified Body involved in the assessment should issue the private importer with a WIN that identifies both the Notified Body and the month of PCA. The Notified Body shall ensure the WIN the format prescribed by EN ISO 10087 with the manufacturer's MIC, serial number and date of manufacture replaced by the Notified Body's PCA identification code, serial/certificate number and date of certification. This is illustrated in the following diagram:



Note that some craft shall thus have two WIN affixed after completion of PCA.

**A.2.2. Builder's plate:** the Notified Body performing the PCA shall be identified on the plate.

**A.2.3. Protection from falling overboard and means of re-boarding:** see Part II Annex I.A.2.3 of the Guidelines

**A.2.4. Visibility from the main steering position:** see Part II Annex I.A.2.4 of the Guidelines

**A.2.5. Owner's manual:** the responsible person shall ensure that the manual is provided in accordance with Annex I of the Guidelines

**A.3.1. Structure:** in order to assess the strength of the structure it is recommended to obtain as much information as possible concerning hull construction and scantlings (e.g. past approval by Certification Bodies or Local Authorities or declarations of conformity in accordance with Annex III of the Directive) and any possible empirical data (e.g. details of voyages undertaken or records relevant to adequate experience of safe operation in an area where the sea and weather condition are not less than those applicable in the

the case of petrol systems, only ignition-protected (electrical) may be fitted in the engine & enclosed tank compartments. Fuel tanks shall be inspected to ascertain the degree of any corrosion or leaks. Tests may be required, as the discretion of the Notified Body.

**A.5.3. Electrical system:** inspection of the installed system, including sources of energy (e.g. batteries & generators) and primary controls and components (e.g. switches, battery chargers, invertors) shall be carried out as applicable. Information is required to verify the characteristics & integrity of the electrical cables and protection systems. Where the rating of cables cannot be identified, their ability to carry the requisite load may be assumed on the basis of around 5 years of satisfactory service history, if inspection confirms their condition as good.

|                 |            |             |       |
|-----------------|------------|-------------|-------|
| Doküman No      | PR.34      | Revizyon No | 6     |
| Revizyon Tarihi | 26.12.2024 | Sayfa       | 23/40 |

A.5.4. **Steering system:** compliance with the relevant standards is to be assessed as applicable. A functional test is required.

A.5.5 **Gas system:** a general inspection of the system including gas storage, gas cylinders, piping hoses, pressure devices and ventilation is required. Tests may be required at the discretion of the Notified Body.

A.5.6. **Fire protection:** see Annex I.A of the Guidelines

A.5.7. **Navigation lights:** see Annex I.A of the Guidelines

A.5.8. **Discharge prevention:** see Annex I.A of the Guidelines.

A.6. **Inflatable boats and RIBS:** assessment procedures should be similar to watercraft but with the additional application of the harmonised standard for inflatables (ISO 6185) as far as practical. See Annex I.A.6 b)

A.7. **Personal Watercraft (PWC):** assessment procedures should be similar to watercraft, but with the additional application of the harmonised standard for PWC (EN ISO 13590). See Annex I.A.7. Equivalent conformity can also be achieved by certification against all of the following SAE Standards:

J2566 : Personal Watercraft--Display of Persons Capacity Information

J2034 : Personal Watercraft Ventilation Systems

J1973 : Personal Watercraft--Flotation

J2120 : Personal Watercraft--Electrical Systems

J2046 : Personal Watercraft Fuel Systems

J2608 : Off Throttle Steering Capabilities of Personal Watercraft

#### B. Exhaust Emissions:

The exhaust emissions of a specific engine may be approved, under PCA only, by any of the following means:

1. Compliance with the requirements of RCD 2013/53/EU proven by:
  - a. CE marking/dataplate on the engine and the corresponding DoC, or
  - b. actual tests in accordance with the harmonised standard
  - c. reports/documentation, that can be linked to the specific units under assessment, that show the emissions are below the limits prescribed by either of the Directives above.
2. Compliance with the 'comparative' regulations listed below.
3. Confirming the engine's exclusion from the scope of RCD on the basis that it was in service or placed on the market in EEA before 1<sup>st</sup> January 2006 (when exhaust emissions were first introduced by RCD 2003/44/EC).

For PCA of used watercraft the Notified Body should take additionally into account the history of the maintenance and use of the engine and should assess the condition of the watercraft and the engine in order to be ensured about the watercraft's equivalent compliance with the exhaust emission requirements.

FQC STANDARD, yapılan değerlendirmenin uygunluğuna ilişkin bir sertifika ve ilgili raporu hazırlayacak ve yayınlacaktır. Ayrıca sertifikanın ve uygunluk raporunun kopyalarını, Bakanlığın talebi halinde vermek üzere, yayımladıktan sonraki 10 yıl boyunca saklayacaktır.

FQC STANDARD, onaylı ürünün CE işaretinin yanına kendi kimlik kayıt numarasını ilâştirecek veya kendi sorumluluğunda altında ilâştırılmasını sağlayacaktır.

Değerlendirilen ürünün bir deniz taşıtı olması durumunda, FQC STANDARD bu Yönetmeliğin ek-1 Bölüm A 2 inci maddesinin birinci fıkrasında atıfta bulunulan, deniz taşıtı tanııtım plakasını kendi sorumluluğunda ayrıca ilâştırılmasını sağlayacaktır. Bu plaka oluşturulurken, imalatçının ülke kodu hanesi FQC STANDARD' in yerleşik olduğu ülkeyi belirtmek için, Bakanlık tarafından verilen benzersiz imalatçı kodu hanesi, onaylanmış kuruluşa verilmiş olan üretim sonrası değerlendirme kodunu belirtmek için kullanılacaktır. Deniz taşıtı tanııtım plakasında, üretimin ay ve yılı ve model yılı haneleri, üretim sonrası değerlendirmesinin ay ve yılını belirtmek için kullanılacaktır.

#### 4. CE işareti ve AB Uygunluk Beyanı

4.1 Ürünü piyasaya arz eden veya bir hizmete sunan kişi, CE işaretini ve Ek-5'in 3 üncü maddesinde atıfta bulunulan FQC STANDARD' in sorumluluğunda, değerlendirmeyi yapan ve bu Yönetmeliğin ilgili gerekliliklerine eşdeğer uygunluğu sertifikalandıran FQC STANDARD' in kimlik kayıt numarasını ürüne ilâştirmelidir.

4.2 Ürünü piyasaya arz eden veya bir hizmete sunan kişi, bir AB uygunluk beyanı hazırlayacak ve Bakanlığın talebi halinde vermek üzere, üretim sonrası değerlendirme sertifikası düzenlendikten sonraki 10 yıl boyunca saklayacaktır. Hazırlanmış uygunluk beyanı, ürünü tanııtacaktır. AB uygunluk beyanının bir kopyası Bakanlığın talebi üzerine hazır bulundurulacaktır.

|                                                                                   |                                                                                                              |            |             |       |
|-----------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|-------------|-------|
|  | <b>2013/53/AB GEZİ TEKNELERİ VE KİŞİSEL DENİZ TAŞITLARI YÖNETMELİĞİ<br/>UYGUNLUK DEĞERLENDİRME PROSEDÜRÜ</b> |            |             |       |
|                                                                                   | Doküman No                                                                                                   | PR.34      | Revizyon No | 6     |
|                                                                                   | Revizyon Tarihi                                                                                              | 26.12.2024 | Sayfa       | 24/40 |

4.3 Değerlendirilen ürünün deniz taşıtı olması durumunda, deniz taşıtını piyasaya arz eden veya hizmete sunan kişi, Yönetmelik Ek-1 Bölüm A madde 2.2'de atıfta bulunulan, 'üretim sonrası değerlendirilmesi' kelimelerini içerecek deniz taşıtının imalatçı plakasını ve Yönetmelik Ek-1 Bölüm A madde 2.1'de atıfta bulunulan deniz taşıtı tanıtım plakası numarasını Ek-5'in 3 üncü maddesinde düzenlenen hükümler gereğince iliştiirmelidir.

5. FQC STANDARD, ürünü piyasaya arz eden veya hizmete sunan kişiye, üretim sonrası değerlendirme prosedürü altındaki yükümlülüklerini bildirmelidir.

#### 6.4 Teklifin Hazırlanması

Gerçekleştirilecek ürün belgelendirme hizmeti için Madde 1.1.1' de belirtilen FR.339 Gezi Tekneleri ve Kişisel Deniz Taşıtları Yönetmeliği Başvuru Formu alındıktan sonra, verilecek hizmetin kapsamının açık bir şekilde belirtildiği hizmet teklifi hazırlanarak başvuru sahibine gönderilir ve başvuru sahibinin teyidini takiben FR.63 Uygunluk Değerlendirme Sözleşmesi karşılıklı olarak imzalanır.

Yeni başvurularda, PR.34 Gezi Tekneleri ve Kişisel Deniz Taşıtları Yönetmeliği Uygunluk Değerlendirme Prosedürüne göre TDS tarafından işlem yapılacaktır. Bu değerlendirme, FR.340 Gezi Tekneleri ve Kişisel Deniz Taşıtları Yönetmeliği Başvuru Değerlendirme Formunda raporlanacak olup, FR.341 Gezi Tekneleri ve Kişisel Deniz Taşıtları Yönetmeliği Teknik Dokümantasyon İnceleme Formu ile iliştilerilerek kayıt altına alınacaktır.

Baş Denetçi/ Uzmanlar, A1 modülü için sözleşme imzalanması durumunda müşterinin teknik dosya hazırlama ve istenen ekipmanın sertifikalarını alma sorumluluğunu üstlendiğini beyan ettiğinden emin olur.

#### 6.5. Uygunluk Değerlendirme Aşamaları ve Gerçekleştirilmesi

Teknik Düzenleme Sorumlusu, uygun olan ön değerlendirmeden sonra muayene tabanlı saha faaliyeti görevlendirmesi için FR.113 İş Emri Formu ile atanmış Uzman görevlendirmesi yapar. Uzman görevlendirmeyi görevlendirme formu içerisinde yer alan Tarafsızlık Beyanı ile onaylar. Tarafsızlık sakıncası oluşan projeler için, Uzman Teknik Düzenleme Sorumlusundan başka bir Uzmanın görevlendirilmesi gerektiğini bildirir ve Teknik Düzenleme Sorumlusu tarafından, atanmış başka bir Uzman görevlendirmesi yapılır.

Modül H kapsamında FR.31 KYS Denetim Ekibi Görevlendirme Formu kullanılır. Görevlendirme tamamlandıktan sonra Teknik Düzenleme Sorumlusu veya Uzman tarafından onaylı görevlendirme formu Vizyon yazılımı "Dokümanlar" klasörüne yüklenir.

Uygun bulunan görevlendirme tamamlandıktan sonra Uzman ve Firma arasında muayene tabanlı modüllerde, FR.606 Uygunluk Değerlendirme Faaliyet Planı ve sistem tabanlı modüllerde FR.368 Denetim Bilgi Formu (Ürün Belgelendirme) kayda alınarak genel olarak denetimden 2 gün önce plan paylaşımı gerçekleştirilir. Bu plan öncelik olarak kapsam ve uygunluk değerlendirme tarihinin teyididir. Faaliyet Planı/Denetim Bilgi Formu, her bir denetçinin bağımsız olarak, günlük asgari 8 saatlik denetim gerçekleştirmesini esas alacak şekilde oluşturulur. Zorunlu durumlarda denetim süresi, 1 gün için en çok 2 saat uzatılabilir. Faaliyet Planı/Denetim Bilgi Formu oluşturulurken, yemek için verilen ara ve kuruluşun sahaları arasında harcanan ulaşım zamanları, denetim süresine dahil edilmez. Firma tarafından onaylanan plan Uzman tarafından Vizyon yazılımı "Dokümanlar" klasörüne yüklenir. Uygunluk değerlendirme planı ile müşteri firmaya saha faaliyeti sırasında hangi süreçler işletileceğinin konu bilgisi verilir. Bu bilgiler aşağıdaki başlıklardan oluşmaktadır.

- Kişisel Koruyucu Tedbirler ve Saha Güvenliği
- Uygunluk Değerlendirme Öncesi Bilgilendirme
- Uygunluk Değerlendirme ve Deneyler
- Tasarım Dokümantasyonunun Değerlendirilmesi
- Bulgular Hakkında Bilgilendirme ve Düzeltici Faaliyetlerin Belirlenmesi

Yönetmeliğe göre uygunluk değerlendirme işlemi aşamaları aşağıdaki gibidir;

##### 6.5.1. Denetim Süreci (DS)

Denetim Süreci üretim yerinin incelenmesi, testler, muayeneler, kontrollerden oluşur. Denetim Süreci TDS, BD ve U sorumluluğundadır. Denetim Süreçleri alt yüklenici ile gerçekleştirilebilir. TDS tarafından atanmış sorumlu BD/U uyumlaştırılmış standartlara, ilgili kontrol listeleri ve raporlara göre gerekli denetim, muayeneleri ve kontrolleri yapar ve

|                                                                                   |                                                                                                              |            |             |       |
|-----------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|-------------|-------|
|  | <b>2013/53/AB GEZİ TEKNELERİ VE KİŞİSEL DENİZ TAŞITLARI YÖNETMELİĞİ<br/>UYGUNLUK DEĞERLENDİRME PROSEDÜRÜ</b> |            |             |       |
|                                                                                   | Doküman No                                                                                                   | PR.34      | Revizyon No | 6     |
|                                                                                   | Revizyon Tarihi                                                                                              | 26.12.2024 | Sayfa       | 25/40 |

testlere şahitlik eder. Herhangi bir denetimden önce, üretici deniz taşıtı tanıtım numarasının tekneye iştirirmesinden sorumludur.

#### **Bileşen Testlerinin Kabulü**

Denetim esnasında ürüne veya ürün üzerinde bulunan bileşenlere uygun uyumlaştırılmış standarda göre sahada veya laboratuvarında testler gerçekleştirilebilir.

Üretici tarafından sahada gerçekleştirilen testler esnasında Teknik Uzman testlerin uygun uyumlaştırılmış standarda göre uygulanışının gözetimini/nezaretini gerçekleştirir. Saha testleri esnasında elde edilen bilgiler incelenir ve gereklilikleri yerine getirip getirmediği değerlendirilir. Değerlendirme; test sonuçlarının incelenmesi, proses kontrol çıktıları ile uyum içerisinde olması, ölçüm ve/veya testin gerçekleştirildiği cihaz ve ekipmanların düzenli kalibrasyonları, test metodunun doğruluğu ve personelin testleri gerçekleştirme yeterliliğinin incelenmesi şeklinde gerçekleştirilir. Nezaret edilen firma test raporu tarafımızdan "Görüldü" kaşesi ile kayıt altına alınır. Tespit edilen bulgular FR.344 Gezi Tekneleri ve Kişisel Deniz Taşıtları Yönetmeliği Uygunluk Değerlendirme Raporu ile kayıt altına alınır.

Testlerin dış kaynaklı laboratuvarında gerçekleştirilmesi durumunda değerlendirme ve kabulü aşağıdaki şartlara bağlı olarak gerçekleştirilir.

1-) Testlerin gerçekleştirildiği laboratuvarın ilgili metotta ISO/IEC 17025 standardına göre akredite edilmiş olması,

2-) Dış kaynaklı laboratuvar ISO/IEC 17025 standardına göre akredite edilmemiş bir laboratuvar ise:

A) Resmi bir kurumun laboratuvarı (T.C. Bakanlıklarına bağlı laboratuvarlar, Kosgeb Laboratuvarları, Türk Standartları Enstitüsü Laboratuvarları, Devlet Su İşleri Kurumu Laboratuvarları, Karayolları Genel Müdürlüğü Laboratuvarları vb.) olması halinde sunulan test raporları (bir şüphe durumunun oluşmaması) koşuluyla,

B) Resmi kurum dışındaki akredite olmayan laboratuvarın, ISO/IEC 17025 yetkinliğine sahip FQC STANDARD personeli tarafından, ISO/IEC 17025 yeterliliği değerlendirilmesi kapsamında,

\* Ölçüm ve/veya test cihazlarının kalibrasyonlarını,

\* Test metodunun doğruluğunu,

\* Ölçümü ve/veya testi gerçekleştiren personelin yeterliliğini,

Temel alarak değerlendirilen bir laboratuvarında gerçekleştirilmesi koşuluyla,

Yukarıdaki şartların sağlanması ve kanıtlarının sunulabilmesi durumunda test raporları kabul edilir.

#### **6.5.2. Üretim Yeri İncelemesi Süreci (ÜYİS)**

İlgili Modüle göre Denetim Raporu, A1, B, F, G, H ve PCA Modül Soru Listeleri, kullanılarak üretim yerinin incelenmesi, imalat prosesinin ve kalite sisteminin değerlendirilmesi ürün belgelendirme programına göre ilk değerlendirmenin bir bölümünü oluşturur.

Üretim yeri değişmemek kaydı ile, belgelendirilmiş ürünle aynı kategoride yer alan bir ürünle ilgili kapsam genişletme talebi olması halinde, son üretim yeri incelemesi üzerinden bir yıldan fazla süre geçmemiş ve olumlu sonuç alınmış ise, yeniden üretim yeri incelemesi yapılmaksızın talep sonuçlandırılabilir.

Üretim yeri değişikliği durumunda kuruluşun yeni üretim yeri mutlaka incelenmelidir. Yeni üretim yerinde yapılan incelemede üretim yerinin yeterliliğinin tespiti halinde, kuruluşun belgesi yeni üretim yeri adresine göre düzenlenecektir.

#### **6.5.3. Teknik Dosya İnceleme Süreci (TDİS)**

Uygunluk değerlendirme faaliyetinin Aşama 1 ön değerlendirme süreci olan teknik dokümantasyon incelemenin amaçları aşağıdaki gibidir;

Muayene Tabanlı Modüllerde Aşama 1 Uygunluk Değerlendirmesinin Amaçları;

Ürünün teknik tasarımının Gezi Tekneleri ve Kişisel Deniz Taşıtları Yönetmelik gereklerini karşıladığının ön değerlendirmesi, Ürünün teknik tasarımının yeterliliğini değerlendirmek için teknik dosyanın ve destekleyici delillerin ön incelemesi.

- Kalite Yönetim Sistem Tabanlı Modüllerde Aşama 1 Uygunluk Değerlendirmesinin Amaçları;
- Müşterinin yönetim sisteminde dokümanite edilmiş bilgiyi gözden geçirmek,
- Müşterinin kalite yönetim sistemine özgü koşullarının ön değerlendirmesini yapmak,
- Müşterinin statüsünün gözden geçirilmesi ve özellikle temel performansın veya önemli hususların, proseslerin, hedeflerin ve yönetim sisteminin çalışmasının tanımlanmasıyla ilgili standard şartlarını anlamak,



|                 |            |             |       |
|-----------------|------------|-------------|-------|
| Doküman No      | PR.34      | Revizyon No | 6     |
| Revizyon Tarihi | 26.12.2024 | Sayfa       | 26/40 |

- Aşama 2 tetkikine yönelik kaynak tahsisinin gözden geçirmek ve Aşama 2 tetkikinin ayrıntıları üzerinde müşteri ile anlaşmaya varmak,
- Yönetim sistemi standardının veya diğer hüküm ihtiva eden dokümanlar bağlamında, müşterinin yönetim sisteminin ve saha operasyonlarının yeterli bir şekilde anlaşılmasının sağlanmasıyla, Aşama 2 tetkikinin planlanmasına odaklanmak,
- İç tetkiklerin ve yönetimin gözden geçirmesinin planlanıp planlanmadığı ve gerçekleştirilip gerçekleştirilmediğinin değerlendirilmesi ve uygulanan yönetim sisteminin uygulama seviyesi ile müşterinin Aşama 2 tetkiki için hazır olup olmadığını değerlendirmek.

Vizyon yazılımı üzerinden görevlendirme almış Teknik Uzman ve/veya Denetim Ekibi, Muayene Tabanlı Modüller için FR.341 Gezi Tekneleri ve Kişisel Deniz Taşıtları Yönetmeliği Teknik Dokümantasyon İnceleme Formu ile Modül H için FR.343 Gezi Tekneleri ve Kişisel Deniz Taşıtları Yönetmeliği Modül H Soru Listesi Formu ile teknik dokümantasyon değerlendirmesini gerçekleştirir. Gerçekleştirilen değerlendirmede uygunsuzluk tespit edilmesi durumunda aynı form üzerinde bulgular belirtilerek firma ile paylaşılır. Modül H aşama 1 uygunsuzlukları FR.27 Uygunsuzluk ve Düzeltici Faaliyet Formu kullanılarak firma ile paylaşılır. Firma düzeltmesini gerçekleştirir ise aynı form üzerinden düzeltme kaydı takibi ilgili bölüme kayıt edilir. Gerçekleştirilen değerlendirmede müşteri firma tarafından sunulan teknik dokümanların uygun olması durumunda Teknik Uzman tarafından "Görüldü" kaşesi/onayı vurulur. Uygun olan teknik dokümantasyonun kaydı Teknik Uzman tarafından Vizyon yazılımı "Dokümanlar" klasörüne kapsama göre FR.341 Gezi Tekneleri ve Kişisel Deniz Taşıtları Yönetmeliği Teknik Dokümantasyon İnceleme Formunu veya FR.343 Gezi Tekneleri ve Kişisel Deniz Taşıtları Yönetmeliği Modül H Soru Listesini yükler.

#### 6.5.4. Gözden Geçirme ve Karar Süreci (GGKS)

Gözden geçirme operasyonu test sonuçlarının, muayene sonuçlarının, teknik dosya ve kalite sistemi denetimlerinin sonuçlarının incelenmesi ile sunulan diğer gerekli dokümanlarının değerlendirmelerini kapsar. Gözden geçirme operasyonu Teknik Düzenleme Sorumlusu tarafından gerçekleştirilir ve **FR.36 Gözden Geçirme Ve Karar Formu ile kayda alınır.**

Teknik Düzenleme Sorumlusunun Baş Denetçi/ Uzman olarak atandığı durumlarda gözden geçirme operasyonu bu konuda en az üç yıllık vasfı bulunan bir Baş Denetçi/ Uzman tarafından gerçekleştirilir. Gözden geçirme, alt yüklenici kullanılarak gerçekleştirilemez.

Teknik ve diğer dokümantasyon inceleme, test, muayene kalite sistemi denetimi sonuçlarının gözden geçirilmesine dayalı belgelendirme kararı Teknik Düzenleme Sorumlusu tarafından verilir. Teknik Düzenleme Sorumlusunun proje yöneticisi ve/veya vasıflı Baş Denetçi/ Uzman olarak atandığı durumlarda söz konusu belgelendirme kararı bu konuda en az üç yıllık vasfı bulunan bir Baş Denetçi/ Uzman tarafından verilir.

Gözden geçirmeye dayalı belgelendirme kararı olumlu değilse, FQC, başvuru sahibini, belgelendirmenin verilmemesi kararını ve nedenlerini açıkça ve ayrıntılı bir şekilde belirterek yazılı olarak bilgilendirir.

#### 6.5.5. Uygunluk Belgesi Düzenleme Süreci (UBDS)

Teknik Düzenleme Sorumlusu tarafından veya Teknik Düzenleme Sorumlusunun proje yöneticisi ve/veya vasıflı Baş Denetçi/ Uzman olarak atandığı durumlarda bu konuda en az beş yıllık vasfı bulunan bir Baş Denetçi/ Uzman tarafından yapılan gözden geçirme sonucu verilen karar olumlu ise FQC STANDARD tarafından uygun sertifika düzenlenerek üreticiye teslim edilir. Sertifikayı etkileyen firma değişikliği, tadilat vs gibi durumlarda FQC STANDARD üretici ile iletişime geçer ve 5.1 den 5.4.5 e kadar olan maddeler tekrar edilir.

Uygunluk Değerlendirme Aşamaları Yönetmeliğin her bir modülü için Madde 2.7 Akış Şemasında gösterilmektedir.

#### 6.6 Gözetim Denetimleri

Temel gereklere uygunluk için gözetim denetimleri, AT tip inceleme sertifikasında tanımlanan tipe uygunluğunu ve imalatçının yönetmeliğin temel gerekliliklerine uygunluğunu beyan ettiği ürünleri değerlendirme yöntemini tanımlar.

Gözetim denetimleri ürün standardında belirtilen metot gerçekleştirilir. Böyle bir metodun tanımlanmadığı durumlarda Madde 4.8' nin karşılanmasını sağlayacak şekilde, alınan numuneler üzerinde gerçekleştirilir.

#### 6.7. FQC STANDARD ile İşbirliği

Türkiye'de aynı alanda çalışan FQC STANDARD arasında işbirliği amacı ile yapılan bu kuruluşların düzenlediği veya yetkili kuruluşun düzenlediği toplantılara katılım sağlanır. Bu toplantılarda alınan kararla katılan uzman tarafından bu alanda çalışan tüm personele duyurulur.

Teknik Düzenleme Sorumlusu tarafından circabc.com üyeliği yapılacaktır.

AB bünyesinde düzenlenen toplantılara katılım sağlanır veya internet üzerinden söz konusu komitenin kararları takip edilir ve uygulanır. Bu toplantılarda alınan kararla katılan uzman tarafından bu alanda çalışan tüm personele duyurulur.

Ayrıca Teknik Düzenleme Sorumlusu tarafından public üyelik yapıp takip edilmeye başlanacak ve atamadan sonra FQC STANDARD olarak takibi sağlanacaktır.

|                         |                                                                                                              |            |             |
|-------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|-------------|
| <b>FQC<br/>STANDARD</b> | <b>2013/53/AB GEZİ TEKNELERİ VE KİŞİSEL DENİZ TAŞITLARI YÖNETMELİĞİ<br/>UYGUNLUK DEĞERLENDİRME PROSEDÜRÜ</b> |            |             |
|                         | Doküman No                                                                                                   | PR.34      | Revizyon No |
|                         | Revizyon Tarihi                                                                                              | 26.12.2024 | Sayfa       |

#### 6.8. FQC STANDARD'ın, Denetçilere Ve Tanınmış Üçüncü Taraf Kuruluşlara Karşı Yükümlülükleri

FQC STANDARD, denetçiler ve tanınmış üçüncü taraf kuruluşlar Madde 14 öngörülen uygunluk değerlendirme görevleri, Madde 15, Madde 16, ya da bölüm 3.1.2 Ek I 3.1.3 uyarınca uygunluk değerlendirmeleri yapılacak.

Uygunluk değerlendirme işlemleri gereksiz ekonomik yüklerden kaçınılarak orantılı bir şekilde yürütülecektir. Uygunluk değerlendirme kuruluşları, bir işletmenin büyüklüğünü dikkate alarak faaliyetlerini yerine getirir. Faaliyet gösterdiği sektör, işletmenin yapısı, üretim süreci dikkate alınır. Bunu yaparken direktifin gereklerine uyum için gerekli kuralları uygulamaya riayet eder.

Bir uygunluk değerlendirme kuruluşu, Ek I'de belirtilen temel güvenlik gereksinimleri veya uyumlaştırılmış standartların veya diğer teknik özelliklerin bir üretici tarafından yerine getirilmemiş olduğunu tespit ettiği durumlarda, üreticinin düzeltici önlemler almasını talep edecektir ve uygunluk belgesi verilmeyecektir.

Kullanılan bir sertifika söz konusu olduğunda uygunluk izleme sürecinde, bir uygunluk değerlendirme kuruluşu uygun düzeltici önlemleri almak için üreticiden talepte bulunur. Bu gibi durumlarda, askıya alma işlemini gerçekleştirecek veya gerekirse sertifikayı geri çekecektir.

Düzeltici önlemlerin alınmaması durumunda; uygunluk değerlendirme kuruluşu, sertifika kapsamında kısıtlama, sertifikayı askıya alma veya uygun bir şekilde, sertifikayı geri çekme işlemlerinden herhangi birini yapabilecektir.

#### 6.9. FQC STANDARD' ın Yükümlülüklerine İlişkin Bilgiler, Tanınmış Üçüncü Taraf Kuruluşlar Ve Kullanılan Denetçiler

FQC STANDARD' ın, tanınmış üçüncü taraf kuruluşlara ve kullanılan denetçilere aşağıda belirtilen durumlarda bilgilendirme yapmaktadır:

Herhangi bir ret, kısıtlama, askıya alma veya sertifikanın iptali;

Görevlendirme kapsamı veya koşulları etkileyen herhangi bir durum;

Uygunluk değerlendirme faaliyetleri ile ilgili piyasa gözetim yetkililerinden alınan herhangi bir bilgi veya istek

İstek üzerine, uygunluk değerlendirme faaliyetleri, sınır ötesi faaliyetler ve taşeronluk dahil olmak üzere, tebliğ kapsamı içinde gerçekleştirilen ve uygulanan diğer faaliyetler

FQC STANDARD' ın, tanınmış üçüncü taraf kuruluşlar ve kullanılan denetçilerin talebi üzerine ilgili konulara ilişkin olumsuz bilgi ve olumlu uygunluk değerlendirme sonuçları konusunda aynı uygunluk değerlendirme faaliyetlerini yürüten diğer organların bildirilmesini sağlayacaktır.

#### 6.10 Akış Şeması

Doküman No

PR.34

Revizyon No

6

Revizyon Tarihi

26.12.2024

Sayfa

28/40

Müşteri  
TalebiFR.339  
Başvuru  
Formu ile  
talebin  
alınmasıFR.340  
formu ile  
başvurun  
un TDS  
tarafında  
n gözden  
geçirilmesiFR.63  
formu ile  
teklif/sözl  
eşmenin  
tarafılca  
imzalanm  
asıTeknik  
doküman  
tasyonun  
müşteri  
firmadan  
talep  
edilmesiKapsama  
göre  
FR.31  
formu ve  
FR.113  
formu ile  
iş emrinin  
oluşturul  
masıFR.341  
formu ile  
teknik  
doküman  
tasyonun  
iş emri  
oluşturula  
n Teknik  
Uzman  
tarafında  
n ön  
değerlend  
irmesinin  
gerçekleş  
tirilmesiKapsama  
göre  
FR.32 ve  
FR.606  
formu ile  
müşteri  
firma ile  
saha  
organizas  
yonunun  
planlanm  
asıUygunluk  
değerlend  
irme  
faaliyetini  
n Teknik  
Uzman  
tarafında  
n sahada  
gerçekleş  
tirilmesiFR.342 ve  
FR.346  
formları  
ile temel  
gereklilikl  
erin  
kayda  
alınmasıFR.27  
formu ile  
varsa  
uygunsuzl  
ukların  
kayda  
alınmasıFR.344  
formu ile  
uygunluk  
değerlend  
irme  
faaliyetini  
n raporlan  
masıFR.36  
formu ile  
tüm  
uygunluk  
değerlend  
irmenin  
TDS  
tarafında  
n gözden  
geçirilmesi  
i ve  
kararın  
alınmasıKararın  
uygun  
olması  
durumun  
da  
sertifikalın  
dırmanın  
yapılması

**6.11 GEZİ TEKNELERİ ve KİŞİSEL DENİZ TAŞITLARI YÖNETMELİĞİNE GÖRE ÜRÜN BELGELENDİRME PROGRAMI****UYGUNLUK DEĞERLENDİRME MODÜLLERİNE GÖRE İŞ AKIŞI****Modül A1 (İç Üretim Kontrolü + Denetimli Ürün Testi)**

Tasarım, üretim ve ürünün belirli yönleri üzerinde üretici tarafından seçilen onaylanmış bir kuruluşun sorumluluğunda gerçekleştirilen testleri kapsar.



|                 |            |             |       |
|-----------------|------------|-------------|-------|
| Doküman No      | PR.34      | Revizyon No | 6     |
| Revizyon Tarihi | 26.12.2024 | Sayfa       | 30/40 |

**Modül B (AB Tip İncelemesi)**

AB tip incelemesi, bir onaylanmış kuruluşun model ürünün teknik dosya ve teknik tasarımını incelediği ve ürünün teknik tasarımının ürünün dahil olduğu ürün yönetmeliğinin gereklerini karşıladığını doğrulayarak tasdik ettiği uygunluk değerlendirme prosedürünün bir parçasıdır. Ürünler her zaman onaylı AB türüne uygunluğunun sergilendiği diğer modüller (C,C1,F) tarafından takip edilir.





**Modül G (Birim Doğrulamasına Dayalı Uygunluk)**

İmalatçının, ürünün dahil olduğu ürün yönetmeliğinde belirtilen teknik dosya ve AB uygunluk beyanı yükümlülüklerini yerine getirdiği ve ilgili ürünün dahil olduğu teknik düzenlemenin/yönetmeliğin gereklerini karşıladığını yegane sorumluluğu altında temin ve beyan ettiği uygunluk değerlendirme prosedürüdür. Onaylanmış kuruluş, yasal gerekliliklere (AB tipi olmayan) uygunluğun sağlanması için her ürünün doğrulanmasını sağlar.



**Modül F (Ürün Doğrulamaya Dayalı Tipe Uygunluk)**

Modül B'yi takip eder.

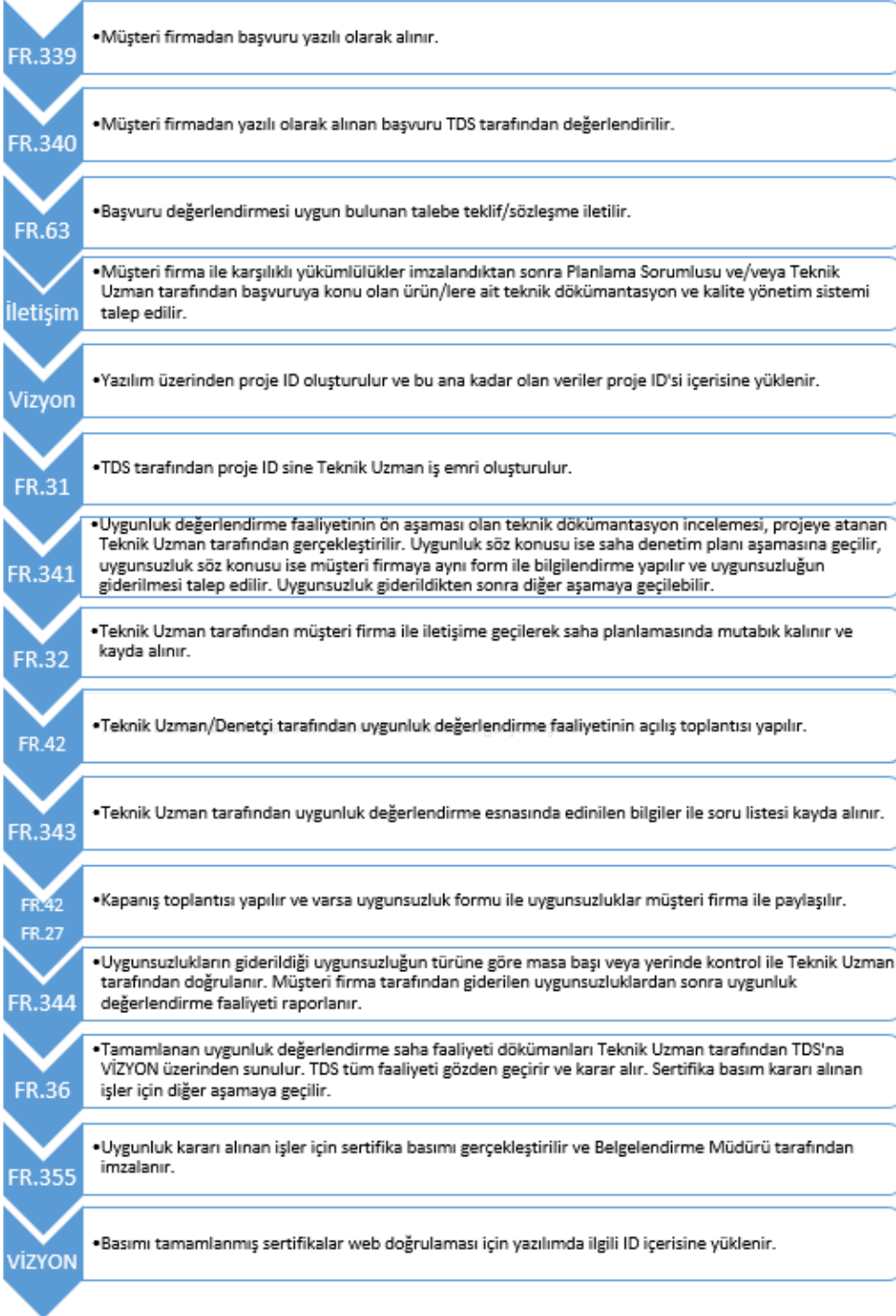
İmalatçının, ürünün dahil olduğu ürün yönetmeliğinde belirtilen imalat ve AB uygunluk beyanı yükümlülüklerini yerine getirdiği ve ilgili ürünün AB tip inceleme belgesinde açıklanan tipe uygun olduğunu ve dahil olduğu teknik düzenlemenin/yönetmeliğin gereklerini yerine getirdiğine dair münferit sorumluluğunu temin ve beyan ettiği uygunluk değerlendirme prosedürünün bir aşamasıdır.

Üretici imal edilen ürünlerin onaylı AB tipine uygunluğunu garanti eder. Onaylanmış kuruluş, ürünün AB tipine uygunluğunu kontrol etmek için ürünün muayenelerini (her ürünün testi veya istatistiksel kontroller) yapar.



**Modül H / Tam Kalite Güvencesine Dayanan Uygunluk**

İmalatçının, ürünün dahil olduğu ürün yönetmeliğinde belirtilen imalat ve AB uygunluk beyanı yükümlülüklerini yerine getirdiği ve ilgili ürünün dahil olduğu teknik düzenlemenin/yönetmeliğin gereklerini yerine getirdiğine dair münferit sorumluluğunu ilan ettiği bir uygunluk değerlendirme prosedürüdür. İmalatçı, yasal gerekliliklere (AB tipi olmayan) uygunluğun sağlanması için tam bir kalite güvence sistemi işletir. Onaylanmış kuruluş, kalite sistemini değerlendirir.



**Modül PCA / Üretim Sonrası Değerlendirmesine Bağlı Eşdeğer Uygunluk**

Üretim sonrası değerlendirmesine bağlı uygunluk, ürünün 2013/53/AB yönetmeliğine uygunluğunun sorumluluğunu imalatçının üstlenmediği ve böylece 2013/53/AB yönetmeliğinin 20 inci maddesinin (2), (3) veya (4) numaralı fıkralarında atıfta bulunulan, ürünü kendi sorumluluğu altında piyasaya arz eden veya hizmete sunan gerçek veya tüzel kişinin üstlendiği, ürünün eşdeğer uygunluğa göre değerlendirilmesi prosedürüdür.



|                                                                                   |                                                                                                              |            |             |       |
|-----------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|-------------|-------|
|  | <b>2013/53/AB GEZİ TEKNELERİ VE KİŞİSEL DENİZ TAŞITLARI<br/>YÖNETMELİĞİ UYGUNLUK DEĞERLENDİRME PROSEDÜRÜ</b> |            |             |       |
|                                                                                   | Doküman No                                                                                                   | PR.34      | Revizyon No | 6     |
|                                                                                   | Revizyon Tarihi                                                                                              | 26.12.2024 | Sayfa       | 35/40 |

## 6.12 Genel Koşullar

### 6.12.1 FQC STANDARD' nin Yükümlülükleri:

FQC STANDARD, Uygunluk Değerlendirme Prosedürlerine göre ürünün imalatı sırasındaki gerekli muayeneleri gerçekleştirmelidir.

FQC STANDARD, ilgili standartlara göre ürünün testlerine nezaret etmelidir.

FQC STANDARD teknik dosya ve diğer dokümanları incelemeli ve onaylamalıdır.

FQC STANDARD, Uygunluk Değerlendirme Prosedürlerine göre uygulanabiliyorsa kalite sistemi denetimleri gerçekleştirmelidir.

FQC STANDARD, AT Uygunluk Sertifikalarını ürün ilgili direktif ve Standartlara uygunsa düzenlemelidir.

FQC STANDARD gerektiğinde uygunluk değerlendirme hizmetinin parçası olan teknik operasyonlar (testler, incelemeler ve kalite sistemi denetimleri) için taşeron çalıştırabilir. Bu durumda FQC STANDARD Müşteriyi taşeron hakkında bilgilendirmelidir.

Belgelendirme Programı müşteriyi etkileyen yeni ve revize edilmiş şartlar ortaya koyduğunda, FQC STANDARD bu değişiklikleri üreticiye bildirmelidir.

### 6.12.2 Üreticinin ve Mütessesilen Müşterinin Yükümlülükleri

6.12.1 Üretici, ürünü ilgili yönetmeliğin temel gerekliliklerine ve bu yönetmeliğin işaret ettiği harmonize uluslararası standartlara uygun olarak imal etmelidir. Bu standartların uygulanmaması durumunda, müşteri tarafından benimsenen çözümler yönetmelikte belirtilen temel gereklilikleri karşılamalıdır. **(DS&TDS Denetim Süreci ve Teknik Düzenleme Sorumlusu)**

6.12.2 Üretici, Modül B, D, E, G ve PCA (üretilmiş tekne) için incelenmek ve onaylanmak üzere, Teknik Dosya ve FQC' ye talep edebileceği diğer tüm gerekli dokümanları hazırlanmasını ve sunulmasını sağlamalıdır. Diğer modüller için üretici tarafından hazırlanacak olan Teknik dosyanın FQC' ye sunulmasına gerek yoktur. **(TDS& BD&U Teknik Düzenleme Sorumlusu & Baş Denetçi/ Uzman)**

6.12.3 Üretici, Modül B için aynı başvurunun başka bir uygunluk değerlendirme kuruluşuna yapılmadığını belirtir yazılı bir taahhütname verecektir. **(TDS & PL & TDİS Teknik Düzenleme Sorumlusu & Planlama & Teknik Dosya İnceleme Süreci)**

6.12.4 Üretici, kendisine FQC STANDARD tarafından teslim edilen Belgelendirme Planına uymayı taahhüt eder. **(TDS & GGKS Teknik Düzenleme Sorumlusu & Gözden Geçirme ve Karar Süreci)**

6.12.5 Üretici, muayeneler sırasında FQC STANDARD Başdenetçi/ Uzmanlarına yardımcı personel sağlamalıdır.

6.12.6 Müşteri, ilgili emniyet standartlarına uygun olarak emniyetli çalışma koşulları oluşturmak ve sürdürmek ve FQC STANDARD Baş Denetçi/ Uzmanlarının, işyerlerine emniyetli şekilde girebilmeleri ve bu şekilde çalışma imkanını ve yapım, test ve tecrübeler boyunca gerekli yardımı sağlamakla sorumludur. Bu emniyet koşulları; yüzeyin su, pas, toz, petrol artıklarından arındırılmış; ortamın gazdan arındırılmış, yeterli derecede aydınlatılmış ve Baş Denetçi/ Uzmanlar için emniyetli düzeneklerin (sabit iskele, botlar vs) sağlanmış olması gibi tedbirler olduğu gibi yine buna benzer sağlıklı ve emniyetli çalışma koşullarını sağlayan hususlardır. Tank ortamına emniyetli giriş yapılabilmesi için izin verilen oksijen konsantrasyon alt limiti %20.6 üst limiti %22, patlayıcı gaz konsantrasyon üst limiti %1'dir. Müşteri kalibrasyonu sağlanmış bir gaz ölçer ile tankı ölçüp bildirmek ile yükümlüdür. FQC STANDARD Baş Denetçi/ Uzmanları, Müşterinin güvenlik prosedürlerine, söz konusu prosedürlerin, Baş Denetçi/ Uzmanlara bildirildiği kapsamda uyacaktır. FQC STANDARD Baş Denetçi/ Uzmanları, sunulan çalışma koşullarının emniyetsiz olduğunu kanaatine varırsa, işyerinde hizmet vermeyi reddedebilir. Bu gibi durumlardan doğabilecek gecikme vb. maddi zararlardan FQC STANDARD sorumlu tutulamaz.

6.12.7 Üretici, FQC STANDARD Baş Denetçi/ Uzmanlarının görevi ile ilgili her türlü yardımı yapmayı ve denetim amacıyla FQC STANDARD' nin imalat, muayene, test etme ve depolama yerlerine girmesine izni vermeyi, FQC STANDARD' a her türlü gerekli bilgiyi, özellikle; kalite sistem dokümanları, denetleme raporları, test ve kalibrasyon verileri ve ilgili personelin vasıflandırma ve eğitim kayıtları gibi kalite kayıtlarını sağlamayı, Üretim şartlarını, ürün isteklerini, üretim yerini ve KYS gibi ürün kalitesini etkileyen değişikliklerin olması durumunda FQC' ye bilgi vermeyi, Belgenin FQC STANDARD tarafından iptal edilmesi durumunda orijinal belgeyi iade edeceğimizi taahhüt eder.

6.12.8 Üretici, uygunluğu etkileyebilecek şekilde üründe yapılan her değişimi FQC' ye bildirmelidir.

6.12.9 Üretici, FQC STANDARD tarafından gerçekleştirilecek her denetim/ muayeneyi bir hafta önceden bildirmelidir.

6.12.10 Üretici, ürün için AB Uygunluk Beyanı düzenlemelidir.

6.12.11 Üretici, ilgili direktife göre ürün üzerine CE işareti iştirilmelidir. Uygulanan modüle göre FQC STANDARD 'nin ayırt edici numarasının ürüne iştirilmesi durumunda, FQC STANDARD ' nin ayırt edici numarası 2674' tir. Bu numara CE

|                                                                                   |                                                                                                          |            |             |       |
|-----------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|-------------|-------|
|  | <b>2013/53/AB GEZİ TEKNELERİ VE KİŞİSEL DENİZ TAŞITLARI YÖNETMELİĞİ UYGUNLUK DEĞERLENDİRME PROSEDÜRÜ</b> |            |             |       |
|                                                                                   | Doküman No                                                                                               | PR.34      | Revizyon No | 6     |
|                                                                                   | Revizyon Tarihi                                                                                          | 26.12.2024 | Sayfa       | 36/40 |

sembolünün sağ tarafına yazılmalıdır. FQC ayırt edici numarası CE sembolü ile aynı yükseklikte ve aynı kalınlıkta olmalıdır. CE sembolü ile FQC STANDARD ayırt edici numarası arasında bir karakter boşluk bırakılmalıdır.

6.12.12 Üretici, ilgili direktifin, 7223 sayılı Ürün Güvenliği ve Teknik Düzenlemeler Kanunun, Piyasa gözetimi ve ürünlerin muayenesine dair yönetmelik ve üründe CE uygunluk işaretinin iliştirilmesi ve kullanılmasına dair yönetmelik gereklerini karşılamalıdır.

6.12.13 Üretici, CE işaretini amacı dışında ve uygun olmayan şekilde kullanmamalıdır. Eğer CE işareti amacı dışında veya uygun olmayan şekilde kullanılırsa yukarıda belirtilen kanun ve yönetmelikler gereğince cezaya çarptırılabilir.

6.12.14 Üretici, FQC tarafından sertifikalandırılan ürünle ilgili olarak yanlış ve yanıltıcı bilgi ve doküman vermemelidir.

6.12.15 Üretici, FQC tarafından yazılan uygunsuzlukları gidermeli ve FQC' ye göstermelidir.

### 6.13 Şikayet, İtiraz ve Başvurular

Hizmet sağlama esnasında ve belge verildikten sonra, müşteriler FQC STANDARD' ın kararları ile ilgili itirazda bulunma ve FQC STANDARD' ın hizmetleri ile ilgili şikayetlerini FQC STANDARD' a iletmeye hakkına sahiptirler. Gezi Tekneleri Yönetmeliğine göre Ürün Belgelendirme Faaliyetleri ile ilgili olarak FQC STANDARD' a ulaşan yazılı ve sözlü itiraz ve şikayetler kayıt edildikten sonra değerlendirmeye alınır.

FQC STANDARD' a [www.fqcstandard.com.tr](http://www.fqcstandard.com.tr) web sayfasında bulunan Şikayet Bildirim Formu ile, ya da e-posta ile [info@fqcstandard.com.tr](mailto:info@fqcstandard.com.tr) a yazılı yollarla ulaşan şikayetler değerlendirmeye alınır.

FQC STANDARD' a ulaşan tüm şikayet ve itiraz başvuruları son derece gizli olup, hiç bir durumda üçüncü taraflara bilgi verilmez. Gerek görülmesi durumunda yalnızca FQC STANDARD' ı akredite eden kurum tarafından görülmesine izin verilir. Yasal gerekçelerle bilgi verilmesi söz konusu olduğunda kuruluş mutlaka haberdar edilir.

### 6.14 Sertifikanın Askıya Alınması

FQC STANDARD' belirli periyotlar ile gerekli modüllerinin uygunluğunun devamını kontrol eder. Aşağıdaki koşulların oluşması durumunda Gözden Geçirme ve Karar tutanağındaki karar tarihinden itibaren üç ayı aşmamak kaydı ile askıya alınır:

- CE Uygunluk işareti üretici tarafından kapsamının dışında ve uygunsuz şekilde kullanıldığında,
- Müşteriler şikayetlerinin teyit edilmesi durumunda,
- Sertifikalı ürün için yanlış ve yanıltıcı bilgi ve dokümanların elde edilmesi durumunda,
- Yetkili Otorite ve Pazarı Denetleyen otorite olan Bakanlık tarafından talep edildiği durumlarda,
- Sertifika sahibinin isteği üzerine,
- Sözleşmenin iptali gerektirmeyecek ölçüde ihlal edilmesi,
- Denetimler esnasında tespit edilen ve belirlenmiş süre içerisinde giderilmemiş uygunsuzluklar bulunması,
- Denetim kapsamında yer alan ürüne ilişkin standart dışında yer alan gereksinim ya da yasal yaptırımların (örneğin; işçi sağlığı ve iş güvenliği tüzüğü gibi) yerine getirilmediğinin tespiti,
- Kuruluşun haklı gerekçelere dayalı yazılı talepte bulunması,
- FQC STANDARD' ın ürün belgesi ve belge işaretinin yanlış kullanımı,
- Ürün belgelendirme kurallarına uyulmaması,
- Belge ücretlerinin ödenmemesi,
- Kuruluş organizasyonunda gerçekleştirilmiş önemli değişikliklerin FQC STANDARD' a bildirilmemesi,
- Ürün imalatının dokümanite edildiği ve denetlendiği şekilde uygulanmaması,
- FQC STANDARD' tarafından ürün imalatına olumsuz etkileri olacağı kanaati oluşan durumların tespit edilmesi,

Askıya alma sebebine bağlı olarak, aşağıdaki programa uyulacaktır.

| Askıya almaya yol açabilecek ihbarın gönderilmesini gerektiren durum | Askıya almadan önceki ihbar süresi |
|----------------------------------------------------------------------|------------------------------------|
| İmalatçı tarafından askıya almanın istenmesi:                        | Yok                                |
| Belgelendirme kuruluşunun ürünün tehlikeli olduğunu tespit etmesi:   | Yok                                |



|                                                                                   |                                                                                                              |            |             |       |
|-----------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|-------------|-------|
|  | <b>2013/53/AB GEZİ TEKNELERİ VE KİŞİSEL DENİZ TAŞITLARI<br/>YÖNETMELİĞİ UYGUNLUK DEĞERLENDİRME PROSEDÜRÜ</b> |            |             |       |
|                                                                                   | Doküman No                                                                                                   | PR.34      | Revizyon No | 6     |
|                                                                                   | Revizyon Tarihi                                                                                              | 26.12.2024 | Sayfa       | 37/40 |

|                                                                            |              |
|----------------------------------------------------------------------------|--------------|
| Mevcut bir standardın emniyet dışı bir sebepten ihlal edilmesi:            | Azami 30 gün |
| Belgelendirme kuruluşuna ücretlerin ödenmemesi:                            | Azami 30 gün |
| Belge verme anlaşmasının diğer hükümlerinin ihlal edilmesi:                | Azami 60 gün |
| Bir standardın revizyonu ile ilgili olarak yeni şartlara mecburi uygunluk: | Azami 60 gün |

Belgenin askıya alındığı ve askıya alma işleminin kaldırıldığı kuruluşa yazılı (taahhütlü mektup veya eşdeğer usullerle) olarak bildirilir. Belgenin askıya alınma kararı Teknik Düzenleme Sorumlusu tarafından alınır. FQC STANDARD gerekli gördüğünde askıya alma süresini bir kez daha olmak üzere en çok 3 ay daha uzatabilir. Ayrıca kuruluş talebi üzerine, makul gerekçeler bulunması kaydı ile ürün belgesi FQC STANDARD tarafından 6 ayı aşmamak üzere askıya alınabilir. Sertifikanın askıya alınması durumunda FQC STANDARD ürün belgesi ve belge işaretinin (FQC STANDARD markası) kullanımı durdurulmalıdır.

Belge askıya alınmasında belgenin kapsamının tamamı veya bir bölümü kısmi olarak askıya alınabilir. Belgenin askıya alındığı FQC STANDARD web sayfasında ilan edilir. Askıda kalma süresi boyunca belgenin reklam amaçlı olarak kullanıldığının tespit edilmesi durumunda belgenin iptal edilmesi süreci başlar.

#### 6.15 Belgenin Askıdan İndirilmesi

Madde 4' e göre belgesi askıya alınan kuruluşlar, askıya alma gerekçelerinin ortadan kaldırıldığını yazılı olarak FQC STANDARD' a bildirir. Askıya alma gerekçesinin giderildiğinin teyidi amacı ile FQC STANDARD tarafından kuruluştaki denetim gerçekleştirilir. Askıdan indirilme kapsamında gerçekleştirilen denetimin tipi, içeriği ve süresi, belgeyi askıya alma gerekçesine bağlı olarak belirlenir. Ancak bu süre periyodik denetim süresinden az, tekrar değerlendirme süresinden fazla olamaz. Denetim sonunda uygunluğu doğrulanan kuruluşun belgelendirme prosedürüne uygun olarak ürün belgesi askıdan indirilir. Askıya alınma gerekçeleri ortadan kaldırılmadığı durumda Madde 7-6 uygulanır.

#### 6.16 Habersiz Denetimler

FQC STANDARD, ürünün imalat/montaj alanına veya firmaya beklenmedik denetimler gerçekleştirilebilir. Bu denetimler sırasında FQC STANDARD, gerekirse kalite güvence sisteminin ve ürünün uygun işleyişini kontrol için deneyler yapabilir veya yapılmasını isteyebilir; firmaya denetim raporunu ve eğer deney yapılmışsa deney raporlarını vermelidir.

Özellikle, aşağıdaki faktörler dikkate alınarak ziyaret kontrol planı oluşturulur.

- Ekipmanın kategorisi,
- Daha önceki denetim ziyaretlerinin sonuçları,
- Düzeltici faaliyet yapılma ihtiyacı,
- Sistemin onayıyla bağlantılı özel koşullar,
- Üretim organizasyonunda, politikada ve teknolojiğinde önemli değişiklikler.

Ayrıca firmaya yönelik objektif deliller içeren şikayetler söz konusu olduğunda, Bakanlık tarafından gerçekleştirilen Piyasa Gözetim ve denetimlerinde uygunsuzluk tespit edildiği durumda, Teknik Düzenleme Sorumlusu programda olmadığı halde bir denetim gerçekleştirme kararı alabilir.

Denetimi gerçekleştirecek denetim ekibi atanırken Teknik Düzenleme Sorumlusu bir önceki denetim ekibinden farklı ve şikâyet konusunu yorumlayabilecek yeterlilikte bir denetim ekibini görevlendirir.

Firmanın denetimi kabul etmemesi halinde belgesi Teknik Düzenleme Sorumlusunun kararı ile askıya alınır ve durum firmaya yazı ile bildirilir. FQC STANDARD, bu kararı alabileceğini firmaya hizmet öncesi imzalanan sözleşmede belirtmiştir. FQC STANDARD yaptığı denetim sonucunda vermiş olduğu belgeyi temel teşkil eden şartların mevcut olmadığını tespit ettiği takdirde yerine getirilmemiş şartların niteliğine göre belgeyi askıya alır veya iptal eder. Konu ile ilgili Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı Sanayi Genel Müdürlüğü'nün yetkili şubesi ve piyasa gözetimi ve denetimi yapan yetkili kuruluşa ve

|                                                                                   |                                                                                                              |            |             |       |
|-----------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|-------------|-------|
|  | <b>2013/53/AB GEZİ TEKNELERİ VE KİŞİSEL DENİZ TAŞITLARI<br/>YÖNETMELİĞİ UYGUNLUK DEĞERLENDİRME PROSEDÜRÜ</b> |            |             |       |
|                                                                                   | Doküman No                                                                                                   | PR.34      | Revizyon No | 6     |
|                                                                                   | Revizyon Tarihi                                                                                              | 26.12.2024 | Sayfa       | 38/40 |

ilgili teknik düzenlemede öngörülmesi halinde Avrupa Birliği üyesi ülkelerin yetkili organlarına piyasa gözetimi ve denetimi amacıyla gerekli bilgileri sağlar. Talep edilmesi halinde değerlendirme prosedürleri ile ilgili bilgileri komisyona sunar.

#### 6.17 Kısa İhbar Denetimleri

Firmaya yönelik objektif deliller içeren şikayetler söz konusu olduğunda, FQC STANDARD programda olmadığı halde firmayla iletişime geçerek olağandışı bir denetim gerçekleştirme kararı alabilir. Bu tür denetimlerde firmanın mevcut durumu değiştirmesine imkan vermeyecek bir süre önce (en fazla 1 gün önce) firmaya haber verilir ve denetim gerçekleştirilir.

Denetimi gerçekleştirecek denetim ekibi atanırken mümkünse bir önceki tetkik ekibinden farklı ve mutlaka şikayet konusunu yorumlayabilecek yeterlilikte bir denetim ekibini görevlendirilir.

Firmanın denetimi kabul etmemesi halinde belgesi Teknik Düzenleme Sorumlusu tarafından askıya alınır ve durum firmaya yazı ile bildirilir.

Ayrıca şikayetler dışında alınan olumsuz duyurular söz konusu ise ya da FQC STANDARD veya TÜRKAK FQC STANDARD' ın belgelendirdiği kuruluşlara gerek görmesi halinde plansız ziyaretler gerçekleştirilebilir

#### 6.18 Muayene Rapor/Sertifikasında Yapılacak Eklemeler-Düzeltilmeler

Muayene Raporlarında/Sertifikalarında değişiklik ya da düzeltme gereksinimi olması durumunda, revize edilen raporun/sertifikanın rapor/sertifika numarasının sonuna "/R01" eklenerek hazırlanır. Tadil edilmiş rapor veya sertifikada, geçtiği rapor veya sertifika belirtilir. Bir önceki rapor/sertifika revize rapor/sertifika yayımlandıktan sonra güncelliğini kaybeder.

#### 6.19 Belgenin İptal Edilmesi ve Sonuçları:

Belge aşağıdaki koşulların oluşması durumunda iptal edilir:

- Belge sahibinin madde 5’de belirtilen askıya alma koşullarını kabul etmemesi,
- Belge sahibinin askıya alma gerekçelerini ortadan kaldırmaması,

Belgenin iptal edilmesi durumunda belge sahibinin aşağıda belirtilen yükümlülüklerini yerine getirmesi gereklidir:

- FQC STANDARD ürün belge ve belge işaretinin kullanımının durdurulması,
- İptal edilen ürün belgesi kapsamındaki her tür haktan vazgeçilmesi,
- Ödenmemiş belge ücretlerinin ödenmesi,

Belgenin iptalini takiben bir ay içerisinde belge sahibinin ürün belge işaretini her tür yazışma ve tanıtım materyalinden çıkarması gerekmektedir. Aksi takdirde FQC STANDARD;

- Çeşitli yayın organlarında ilgili kuruluşun belgeyi anlaşıma kurallarını ihlal ederek illegal olarak kullandığını duyurur,
- Bu yüzden oluşacak maddi ve manevi zararların giderilmesi için yasal yollara başvurur.

Belgenin iptal edilmesi durumunda 5 Ağustos 2023 tarihli ve 32270 sayılı Resmi Gazete’ de yayımlanan Ulaştırma ve Altyapı Bakanlığı Piyasa Gözetim Denetimi Yönetmeliği kapsamında FQC STANDARD, Gezi Tekneleri Direktifi kapsamında Türkiye’deki yetkili organ olan Bakanlığa, üreticinin sertifikası ve yetkilerinin elinden alındığını bildirir.

#### 6.20 FQC STANDARD’ ın Ürün Belgelendirme Sisteminde Olabilecek Değişiklikler:

FQC, ürün belgelendirme sisteminde (standart, prosedürler veya kurallarda) meydana gelebilecek önemli değişiklikleri, en kısa zamanda FQC STANDARD’ dan ürün belgeli kuruluşlara belirlenecek geçiş süresi sonunda gerekli düzenlemeleri yapmaları için duyurmakla yükümlüdür. Bu amaçla web sayfası, e-posta gibi araçlar kullanılabilir. Kurallarda, belge işareti ve belge kullanımında meydana gelen önemli değişiklikler yürürlüğe konmadan önce paydaşların görüşleri alınarak değerlendirildikten sonra FQC STANDARD tarafından belgeli müşterilere e-posta vasıtası ile yapılır.

#### 6.21 FQC STANDARD’ dan Belgeli Kuruluşların İlan Edilmesi

FQC STANDARD onaylı ürünlerin listesi [www.fqcstandard.com.tr](http://www.fqcstandard.com.tr) sitesinde yayınlanmaktadır. Minimum gereklilik olarak üreticinin adı, sertifika numarası, sertifika tarihi, sertifika geçerlilik tarihi, ürün adı ve tanımlaması bu listede belirtilir.

#### 6.22 Gizlilik

FQC STANDARD, ürün belgelendirmesi kapsamında ürünlere ilişkin elde ettiği her tür belge ve bilgiye son derece gizli muamele eder ve FQC STANDARD’ ı akredite eden kuruluş ve Bakanlık hariç hiç bir koşulda üçüncü taraflara göstermez.

|                                                                                   |                                                                                                              |            |             |       |
|-----------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|-------------|-------|
|  | <b>2013/53/AB GEZİ TEKNELERİ VE KİŞİSEL DENİZ TAŞITLARI<br/>YÖNETMELİĞİ UYGUNLUK DEĞERLENDİRME PROSEDÜRÜ</b> |            |             |       |
|                                                                                   | Doküman No                                                                                                   | PR.34      | Revizyon No | 6     |
|                                                                                   | Revizyon Tarihi                                                                                              | 26.12.2024 | Sayfa       | 39/40 |

FQC STANDARD yasal gerekçeler nedeni ile üçüncü taraflara bilgi vermek durumunda kaldığında, ilgili kuruluşu mutlaka haberdar eder.

## 7. Bilgilendirme ve Bildirimler

### 7.1. Yetkili Otoriteyi Bilgilendirme Kuralları

Yürütmüş olduğumuz uygunluk değerlendirme faaliyetlerinde görev alan personelin işten ayrılması, statüsünün değişmesi, yeni personelin tanımlanması, belge şartlarının değişmesi ve FQC STANDARD Gezi Tekneleri ve Kişisel Deniz Taşıtları Yönetmeliği dokümantasyonun da yapılan revizyonlar ile ilgili "T.C. Ulaştırma ve Altyapı Bakanlığı " konu ile ilgili 15 gün içerisinde yazılı olarak bilgilendirilir.

FQC STANDARD faaliyet gösterdiği alanlarda yurt içi ve yurt dışı da dahil olmak üzere belgelendirme yaptığı tüm imalatçıların ve ürünlerin listesini ocak ve temmuz ayı içerisinde 6 aylık dönemler itibarıyla Gezi Tekneleri ve Kişisel Deniz Taşıtları Yönetmeliği EK-1'de yer alan form ile, askıya alma ve iptallere ilişkin kararların ise söz konusu kararların alındığı tarihten itibaren en geç 15 gün içerisinde EK-2'de yer alan form ile Ulaştırma ve Altyapı Bakanlığı Genel Müdürlüğüne bildirim yapar.

FQC STANDARD Gezi Tekneleri ve Kişisel Deniz Taşıtları Yönetmeliği alanındaki yaptığı uygunluk değerlendirme faaliyetlerine ilişkin tüm kayıtları, 10 yıl süreyle muhafaza eder ve istenilmesi halinde Bakanlığa ibraz eder.

FQC STANDARD yetkili bakanlığa;

Reddedilen, kısıtlanan, askıya alınan, iptal edilen ve yenileme talebi bulunmadığı için belgelerin geçerlilik süresi sonunda iptal edilmiş belge statüsü kazanan belgeler hakkında ve bildirim kapsamına, şartlarına etki eden her türlü durum hakkında yürütülmekte olan Uygunluk Değerlendirme faaliyetlerine ilişkin bakanlık tarafından piyasa gözetim ve denetimi çerçevesinde istenen bilgi talebine istinaden, 15 gün içerisinde resmi yazı ile bildirim yapar.

### 7.2. Personeli Bilgilendirme Kuralları

FQC STANDARD görevlendirme alanında olan ürünlerin sektör grup toplantılarının çıktılarını ve komisyon nezdinde yürütülen çalışmalara fiilen Teknik Düzenleme Sorumlusu, Uzman, Temsilci veya denetçi niteliğindeki personellerden biri veya birkaçı ile katılım sağlayarak veya elektronik ortamda [www.circabc.eu](http://www.circabc.eu) adresi üzerinden [info@fqcstandard.com.tr](mailto:info@fqcstandard.com.tr) üye ismi ile takip etmek koşulu ile haberdar olur ve bu çalışmaları takip eder.

FQC STANDARD düzenlenen Bakanlığın düzenleyeceği toplantılarına, Teknik Düzenleme Sorumlusu, Uzman, Temsilci, Denetçi veya Baş Denetçi niteliğindeki personellerden biri veya birkaçı ile katılım sağlar.

Edinilen veriler, güncellemeler ve bilgiler hakkında ilgili personeller bilgilendirilir.

Gezi Tekneleri ve Kişisel Deniz Taşıtları Yönetmeliği kapsamında yetkilendirilen Teknik Düzenleme Sorumlusu tarafından yayınlanan standart, rehber doküman, yönetmelik vb. (CIRCABC dokümanları) kaynakların güncelliğinin takibi ve değişikliklerin ilgili personellere paylaşımı ve gerektiğinde bilgilendirme eğitimlerinin düzenlenmesi sağlanır.

### 7.3. Müşteriyi Bilgilendirme Kuralları

Belgelendirilmiş müşteriler; yönetmelik, standart ve rehber dokümanlarının revizyonu söz konusu olduğunda Teknik Düzenleme Sorumlusu tarafından 15 gün içerisinde e-posta ile bilgilendirilir. Bu değişiklikler gözetim faaliyeti gerektirirse müşteri Teknik Düzenleme Sorumlusu tarafından bilgilendirilir ve müşteri ile karşılıklı belirlenen tarihte denetim gerçekleştirilir.

### 7.4. TÜRKA' a Bildirimler

Belgelendirme, belgenin askıya alınması veya iptaline ilişkin bilgilendirmeler TÜRKA' ın yayınladığı R.50.04 rehber dokümanında bulunan Ek-2 maddesinde yer alan şablona bağlı kalarak takip edilir ve TÜRKA tarafından talep edildiği durumlarda güncel olarak gönderilir.

**REVİZYON BİLGİLERİ**

| Rev. No | Revizyon Tarihi | Revizyon Açıklaması                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
|---------|-----------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 0       | 05.11.2021      | İlk Yayın                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| 1       | 01.08.2022      | DF.25.22 numaralı TÜRKAK bulgusu gereği madde 6.16 revize edilmiştir.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| 2       | 30.11.2022      | Firma unvan, logo ve iletişim adresleri değişiklikleri güncellenmiştir.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| 3       | 17.07.2023      | TÜRKAK denetim bulguları çerçevesinde prosedür genelinde iyileştirmeler yapılmıştır.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| 4       | 27.02.2024      | Ulaştırma ve Altyapı Bakanlığı denetimi sonucunda tespit edilen bulgular doğrultusunda prosedür genelinde iyileştirmeler yapılmıştır.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| 5       | 03.06.2024      | Eski yazılıma dair ifadeler kaldırılarak, VİZYON Yazılımına dair tanımlamalar eklenmiştir.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| 6       | 26.12.2024      | 2024 TÜRKAK denetim uygunsuzlukları gereği;<br>6.3.10 maddesine FR.344 Gezi Tekneleri ve Kişisel Deniz Taşıtları Yönetmeliği Uygunluk Değerlendirme Raporu kod atfı tanımlandı.<br>6.5.1 maddesi altında "Bileşen Testlerinin Kabulü" başlığı açılarak bileşen testlerinin kabulü konusunda yöntem tanımlaması yapıldı. 6.5.3 maddesi tümüyle iyileştirildi.<br>6.5.4 maddesine FR.36 Gözden Geçirme ve Karar Form kodu tanımı yapıldı.<br>6.10 maddesinde Akış Şeması güncellendi.<br>6.11 maddesinde Uygunluk Değerlendirme Modüllerine Göre İş Akışı başlığı açılarak Modül bazlı iş akışının form kodları belirtilerek proses açıklamaları tanımlandı. |

|                                  |                          |
|----------------------------------|--------------------------|
| Hazırlayan<br>YÖNETİM TEMSİLCİSİ | Onaylayan<br>GENEL MÜDÜR |
|----------------------------------|--------------------------|