|  |  |
| --- | --- |
| **Firma Adı,***Company Name* |  |
| **Firma Adresi**Company Address |  |
| **Telefon-Faks***Telephone-Fax* |  |
| **İrtibat Kurulacak Kişinin Adı SOYADI***Contact Person's Name SURNAME* |  |
| **E-Posta Adresi***E-Mail Address* |  |
| **Vergi Dairesi-Vergi No***Tax Office-Tax No* |  |
| **KAYNAK YÖNTEM ONAY TESTİ BİLGİLERİ***WELDING PROCEDURE QUALIFICATION RECORD INFORMATION* |
| **Testin Yapılacağı Yer***Test Place* |  |
| **WPQR/BPAR No** |  |
| **Test Standardı***Testing Standard* | [ ]  EN 15614-1  | [ ]  EN 15614-2  | [ ]  EN 15614-3  | [ ]  EN 15614-4  | [ ]  EN 15614-5 |
| [ ]  EN 15614-6  | [ ]  EN 15614-7  | [ ]  EN 15614-8  | [ ]  EN 15614-11 | [ ]  EN 15613 |
| [ ]  EN 14555 | [ ]  EN 13134 | [ ]  ASME Sec. IX | [ ]  AWS D1.1 | [ ]  AWS D1.4 |
| [ ]  AWS D1.5 | [ ]  AWS D1.6 | [ ]  API 1104 | [ ]  AD 2000 Merkblatter HP2/1 |
| [ ]  Diğer (*Other*) |  |  |  |  |
| **Kaynak Yöntemi***Welding Process* | [ ]  111 - MMA  | [ ]  121 - SMAW  | [ ]  131 - MIG | [ ]  135 - MAG | [ ]  136 - FCAW |
| [ ]  141 - TIG | [ ]  311 - OAW | [ ]  783 - SW | [ ]  Diğer (*Other*) |  |
| **Malzeme Tipi***Type of Material* | [ ]  Plaka (*Plate*) | [ ]  Boru (*Pipe*) | [ ]  Saplama (*Stud*) | [ ]  Diğer (*Other*) |
| **Kaynak Pozisyonu***Welding Position* |  | metin, küçük resim içeren bir resim  Açıklama otomatik olarak oluşturuldu | el arabası içeren bir resim  Açıklama otomatik olarak oluşturuldu |  |  |  |
| [ ]  PA | [ ]  PB | [ ]  PC | [ ]  PD | [ ]  PE | [ ]  PF |
|  |  |  | basketbol, atletik oyun içeren bir resim  Açıklama otomatik olarak oluşturuldu | atletik oyun, basketbol, spor içeren bir resim  Açıklama otomatik olarak oluşturuldu | **Diğer***Other* |
| [ ]  PG | [ ]  H-L045 | [ ]  J-L045 | [ ]  PH | [ ]  PJ | [ ]  |
| **Ana Malzeme Kalitesi***Base Material Grade* |  | **Malzeme Kalınlığı** *Material Thickness* |  |
| **Boru Çapı***Pipe Diameter* |  | **Boru Et Kalınlığı***Pipe Thickness* |  |
| **Saplama Çapı***Stud diamater* |  | **Saplama Malzeme Kalitesi***Stud Material Grade* |  |
| **Saplama WPQR Uygulama Sıcaklığı***Stud WPQR Application Temperature* |  | **Saplama WPQR Kalite Sınıfı***Stud WPQR Quality Class* | [ ]  TS EN ISO 3834-2[ ]  TS EN ISO 3834-3[ ]  TS EN ISO 3834-4 |
| **Çentik Darbe Test Sıcaklığı***Impact Test Temperature* |  | **Çentik darbe testi minimum enerji değeri (Joule)***Impact Test Minimum* *Energy Value (Joule)* |  |
| **Seviye***Level* |  | **pWPS/pBPS Numarası** *pWPS/pBPS Number* |  |
| **Notlar (Isıl işlem, ek testler, max. sertlik değeri vb.)***Notes (PWHT, additional tests , max. hardness value etc.)* |  |
| **Başvurusunda bulunduğunuz prosedür kaydı** **2014/68/EU yönetmeliği Annex 3.1.2 onaylı mı olacak? E** [ ]  **/ H** [ ] *Will the applied procedure record be approved in accordance with 2014/68/EU regulation Annex 3.1.2?* |
| **Evet ise;****PQR’ın kullanılacağı basınçlı ekipman tipi nedir?** *If yes What type of pressure equipment will the PQR be used for?* |
| Yukarıda yazılan bilgilerin doğru olduğunu onaylarım. *I confirm that the information written above is correct***Başvuruyu Yapan/ Applicant***Adı-Soyadı-Tarih-İmza /Name-Surname-Date -Signature*  |

|  |
| --- |
| **FQC STANDARD Tarafından Doldurulacaktır***to be completed by FQC STANDARD* |
| **Üretici gerekli bilgileri tam anlamıyla doldurmuş mu?***Did the manufacturer literally fill in the necessary information?* |  Evet Hayır *Yes No* |
| **Başvuru FQC STANDARD’ ın yetki kapsamında mıdır?***Is it within the scope of FQC STANDARD?* |  Evet Hayır *Yes No* |
| **Kontrol Eden***Controlled by* |  |
| **Tarih***Date* |  |
| **İmza***Signature* |  |